



HADALAN®
Balkenschutz

Systemübersicht Balkenschutz

Abdichtung und Oberflächenschutz für Balkone, Loggien, Laubengänge und Terrassen



NACHHALTIG ABDICHTEN UND BESCHICHTEN

Balkone, Loggien, Laubengänge und Terrassen zählen zu den am stärksten geforderten Bauteilen an einem Gebäude. Durch den ständigen Wechsel von Wärme und Kälte, von Trockenheit und Nässe, gehören Feuchtigkeitsschäden und Rissbildungen zu allseits bekannten Schadensbildern.

Die **HADALAN® Balkenschutz-Systeme** bieten Lösungen für Neubau und Sanierung, für Schutz und Werterhalt der Gebäudesubstanz. Mit Abdichtungen, die sich den wechselnden Bedingungen anpassen, indem sie sich ausdehnen und wieder zusammenziehen können und auftretende Risse zuverlässig überbrücken.





BALKONSCHUTZ MIT HADALAN®

– von Anfang an richtig beschichten!

1. BASIS-SYSTEME

| | |
|--|----|
| 1.1 Oberflächenschutz | 10 |
| 1.2 Oberflächenschutz mit Rissüberbrückung | 12 |
| 1.3 Abdichtung nach DIN 18531 mit erhöhter Rissüberbrückung für auskragende Bauteile | 14 |
| 1.4 Abdichtung nach DIN 18531 mit erhöhter Rissüberbrückung für unterwohnte Bauteile | 16 |
| 1.5. Hochgeschwindigkeits-Abdichtung mit erhöhter Rissüberbrückung | 18 |

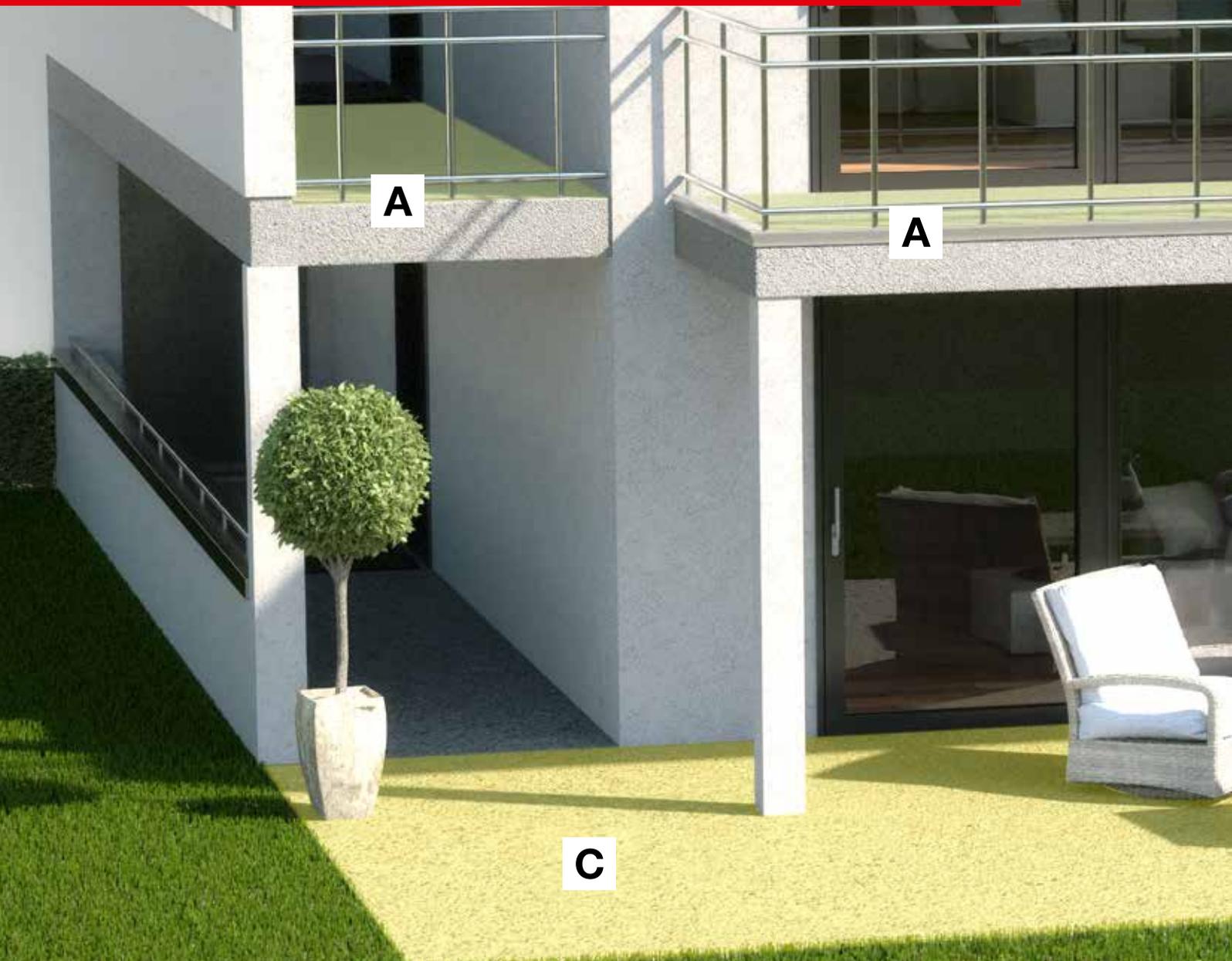
2. ERWEITERUNGS-SYSTEME

| | |
|--|----|
| 2.1 Farbige Beschichtung mit Glasperlen | 22 |
| 2.2 Farbige Beschichtung mit Farbchips | 24 |
| 2.3 Einstreubelag aus Quarzsand | 26 |
| 2.4 Einstreubelag aus Dekorquarz | 28 |
| 2.5 Spachtelbelag aus Dekorquarz | 30 |
| 2.6 Spachtelbelag aus Marmorsteinen | 32 |
| 2.7 Spachtelbelag aus Marmorsteinen, elastisch | 34 |

3. TECHNISCHE INFORMATIONEN

| | |
|--|----|
| Technische Merkblätter / Verarbeitungshinweise | 36 |
| Farbtonübersicht | 80 |

UNTERSCHIEDLICHE ANFORDERUNGEN AM OBJEKT



Welches HADALAN® Balkenschutz-System für welches Bauteil?

A

Für auskragende Bauteile (wie z. B. Balkone, Laubengänge)

- Alle HADALAN® Balkenschutz-Systeme einsetzbar
- Bei Ausführung nach DIN 18531: HADALAN DS91 13P

B

Für unterwohnte Bauteile (wie z. B. Loggien, Dachterrassen)

- Alle HADALAN® Balkenschutz-Systeme einsetzbar
- Bei Ausführung nach DIN 18531: DAKORIT PUR1K 30P

C

Für erdberührte Bauteile (wie z. B. Terrassen)

- Alle HADALAN® Balkenschutz-Systeme einsetzbar



1. BASIS-SYSTEME: Abdichtung / Oberflächenschutz

Die fünf **HADALAN® Balkenschutz-Basis-Systeme** sorgen für einen nachhaltigen Schutz und Erhalt des Bauteils. Jedes System beinhaltet eine hochwertige und direkt begehbare Nutzschicht, sodass keine weiteren Aufbauten nötig sind. Die Auswahl des jeweiligen Basis-Systems erfolgt nach Einsatzbereich und Anforderungen.



1.1 Oberflächenschutz mit **HADALAN® PUR Top 32P**



1.2 Oberflächenschutz mit Rissüberbrückung mit **HADALAN® FBA 32P**



1.3 Abdichtung nach DIN 18531 mit erhöhter Rissüberbrückung für auskragende Bauteile mit **HADALAN® DS91 13P**



1.4 Abdichtung nach DIN 18531 mit erhöhter Rissüberbrückung für unterwohnte Bauteile mit **DAKORIT® PUR1K 30P**



1.5 Hochgeschwindigkeits-Abdichtung mit erhöhter Rissüberbrückung mit **HADALAN® Velo-Seal**



2. ERWEITERUNGS-SYSTEME: Alternative Nutzsichten (optional)

Die **HADALAN® Balkenschutz-Erweiterungs-Systeme** erfüllen sowohl ästhetische wie auch funktionale Aufgaben (z. B. Rutschhemmung, Drainage, Selbstreinigung), die an eine begehbare Oberfläche gestellt werden. Die einzelnen Nutzsichten unterscheiden sich in ihren Eigenschaften und können nach den jeweiligen Bedürfnissen und Wünschen ausgewählt werden. Jedes Erweiterungs-System kann mit jedem Basis-System kombiniert werden.

2.1 Farbige Beschichtung mit Glasperlen

mit **HADALAN® GP 57D**



2.2 Farbige Beschichtung mit Farbchips

mit **HADALAN® ColourChips 89V**



2.3 Einstreubelag aus Quarzsand

mit **QUARTZ051 57M**



2.4 Einstreubelag aus Dekorquarz

mit mit **HADALAN® DQ0308 89M / HADALAN® DQ0712 89M**



2.5 Spachtelbelag aus Dekorquarz

mit mit **HADALAN® DQ0308 89M / HADALAN® DQ0712 89M**



2.6 Spachtelbelag mit Marmorsteinen

mit **HADALAN® MST 89M / HADALAN® LF68 12P**



2.7 Spachtelbelag aus Marmorsteinen, elastisch

mit **HADALAN® MST 89M / HADALAN® BM2K 12P**





1. BASIS-SYSTEME: Abdichtung / Oberflächenschutz



1.1 Oberflächenschutz

HADALAN® PUR Top 32P

Einfacher und effektiver Oberflächenschutz aus 1K Polyurethan.



1.2 Oberflächenschutz mit Rissüberbrückung

HADALAN® FBA 32P

Flexibler Oberflächenschutz mit Rissüberbrückung aus 1K Polyurethan.



1.3 Abdichtung nach DIN 18531 mit erhöhter Rissüberbrückung für auskragende Bauteile

HADALAN® DS91 13P

Normgerechte Premiumabdichtung nach DIN 18531 mit erhöhter Rissüberbrückung aus 2K Flüssigkunststoff. Nach ETAG005 ohne Gewebeeinlage geprüft und zugelassen. Kann nach Norm als einschichtige Abdichtung ohne Vlieseinlage auf auskragenden Bauteilen wie Balkonen, Laubengängen etc. eingesetzt werden und bietet eine absolut ebene Oberfläche für nachfolgende Nutzsichten.



1.4 Abdichtung nach DIN 18531 mit erhöhter Rissüberbrückung für unterwohnte Bauteile

DAKORIT® PUR1K 30P

Normgerechte Premiumabdichtung nach DIN 18531 mit erhöhter Rissüberbrückung aus 1K Flüssigkunststoff. Nach ETAG005 mit Gewebeeinlage geprüft und zugelassen. Kann nach Norm als zweischichtige Abdichtung mit Vlieseinlage auf unterwohnten Bauteilen wie Dachterrassen, Loggien etc. eingesetzt werden.



1.5 Hochgeschwindigkeits-Abdichtung mit erhöhter Rissüberbrückung

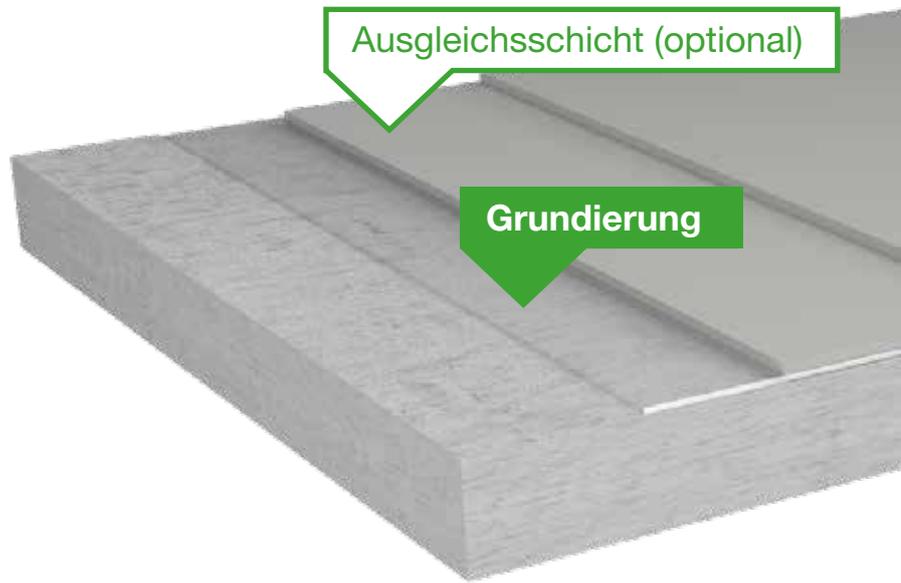
HADALAN® Velo-Seal

Hochgeschwindigkeits-Abdichtung mit erhöhter Rissüberbrückung. Kann einschichtig ohne Vlieseinlage als Abdichtung und Nutzsicht auf unterschiedlichen Bauteilen eingesetzt werden und ermöglicht den kompletten Aufbau in wenigen Stunden.



BASIS-SYSTEM 1.1

Oberflächenschutz



HADALAN® PUR TOP 32P

Einfacher und effektiver Oberflächenschutz aus 1K Polyurethan.

Produkt-Steckbrief

HADALAN® PUR Top 32P ist ein 1-komponentiges, lichtechtes Polyurethanharz. Nach vollständiger Durchhärtung erhält man einen elastischen, trittfesten Versiegelungsfilm. Darüber hinaus kann es als Klebeschicht für Einstreuungen, z. B. aus **HADALAN® ColourChips 89V**, eingesetzt werden. Die Produktvarianten in transparenter Ausführung können mit **HADALAN® ColourPowder** eingefärbt werden.

Eigenschaften

- Kälteflexibel
- Diffusionsoffen
- Lichtecht
- Abriebfest
- Wasserdicht



Technische Daten

| | |
|---|--|
| Verarbeitungstemperatur: | +8 °C bis +30 °C |
| Dichte: | 1,25 kg/l |
| Hautbildung: | nach ca. 50 Minuten |
| Staubtrocken: | nach ca. 1 Stunde und 40 Minuten |
| Begehbar: | nach ca. 6 Stunden |
| Farben: | transparent glänzend, transparent matt, grau |
| Weitere technische Informationen und Verarbeitungshinweise siehe Seite 65 | |

Versiegelung

Optionale
Erweiterungs-Systeme ab Seite 20

Systembestandteile

Grundierung

Ausgleichsschicht (optional)

Versiegelung (1. Lage)



HADALAN® EBG 13E
Epoxidharzdispersion,
Bindemittel und Grundierung



HADALAN® EBG 13E
Epoxidharzdispersion,
Bindemittel und Grundierung



HADALAN® FGM003 57M
Füllstoffgemisch zur Herstellung
von Kunstharz-Verlaufsmasse,
0 – 0,3 mm



HADALAN® PUR Top 32P
Schutz- und Versiegelungs-
anstrich für Außenbereiche

Versiegelung (2. Lage)

Versiegelung (3. Lage)

Erweiterungs-System (optional)



HADALAN® PUR Top 32P
Schutz- und Versiegelungs-
anstrich für Außenbereiche

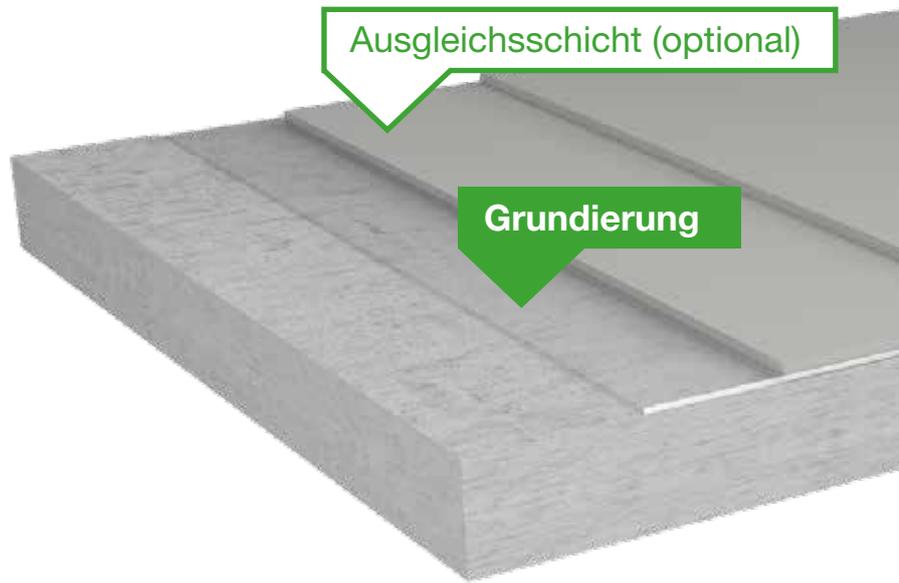


HADALAN® PUR Top 32P
Schutz- und Versiegelungs-
anstrich für Außenbereiche



BASIS-SYSTEM 1.2

Oberflächenschutz mit Rissüberbrückung



HADALAN® FBA 32P

Flexibler Oberflächenschutz mit Rissüberbrückung aus 1K Polyurethan.

Produkt-Steckbrief

HADALAN® FBA 32P ist ein lösemittelarmer Anstrich auf Polyurethanharzbasis.

Nach der Durchhärtung erhält man eine elastische, rissüberbrückende, abriebfeste und kälteflexible Beschichtung.



Eigenschaften

- Kälteflexibel
- Diffusionsoffen
- Rissüberbrückend
- Lichtecht
- Abriebfest
- Wasserdicht

Technische Daten

| | |
|---|--|
| Verarbeitungstemperatur: | +8 °C bis +30 °C |
| Dichte: | 1,5 kg/l |
| Hautbildung: | nach ca. 1 Stunde |
| Staubtrocken: | nach frühestens 6 Stunden und spätestens 48 Stunden |
| Voll belastbar: | nach 5 Tagen |
| Farben: | kieselgrau ca. RAL 7032, silbergrau ca. RAL 7001 |
| Weitere technische Informationen und Verarbeitungshinweise siehe Seite 54 | |

Versiegelung

**Optionale
 Erweiterungs-Systeme ab Seite 20**

Systembestandteile

Grundierung

Ausgleichsschicht (optional)



HADALAN® EBG 13E
 Epoxidharzdispersion,
 Bindemittel und Grundierung



HADALAN® EBG 13E
 Epoxidharzdispersion,
 Bindemittel und Grundierung



HADALAN® FGM003 57M
 Füllstoffgemisch zur Herstellung
 von Kunstharz-Verlaufsmasse,
 0 – 0,3 mm

Versiegelung

Erweiterungs-System (optional)

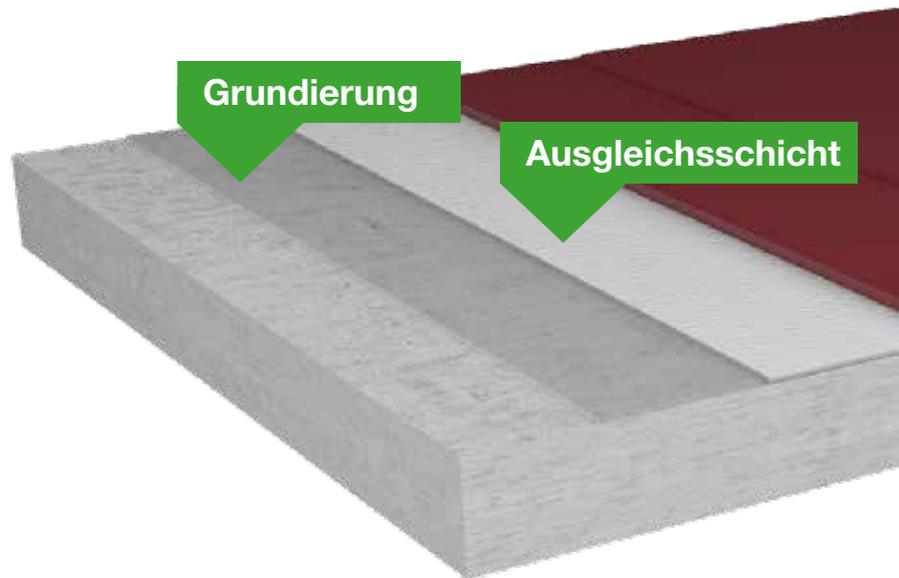


HADALAN® FBA 32P
 Flexible Balkonabdichtung und
 Nutzschrift



BASIS-SYSTEM 1.3

Abdichtung nach DIN 18531 mit erhöhter Rissüberbrückung für auskragende Bauteile



HADALAN® DS91 13P

Normgerechte Premiumabdichtung nach DIN 18531 mit erhöhter Rissüberbrückung aus 2K Flüssigkunststoff. Nach ETAG005 ohne Gewebeeinlage geprüft und zugelassen. Kann nach Norm als einschichtige Abdichtung ohne Vlieseinlage auf auskragenden Bauteilen wie Balkonen, Laubengängen etc. eingesetzt werden und bietet eine absolut ebene Oberfläche für nachfolgende Nutzsichten.

Produkt-Steckbrief

HADALAN® DS91 13P ist eine 2-komponentige Abdichtungsmasse auf Polyurethanharzbasis. Nach der Durchhärtung erhält man eine elastische, widerstandsfähige und kälteflexible Beschichtung.



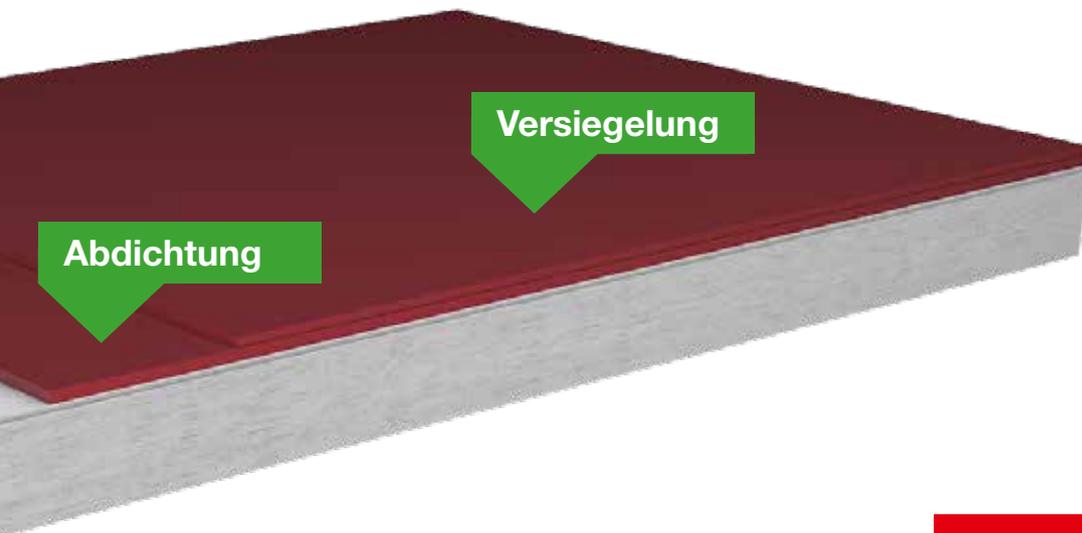
Eigenschaften

- Kälteflexibel
- Rissüberbrückend
- Lösemittelfrei
- Diffusionsoffen
- Wasserdicht
- Einschichtig ohne Vlieseinlage
- ETA-Zulassung
- Normgerecht

Technische Daten

| | |
|--------------------------|-----------------------|
| Verarbeitungstemperatur: | +10 °C bis +30 °C |
| Dichte: | 1,2 kg/l |
| Reißdehnung: | > 500 % |
| Haftzugfestigkeit: | > 2 N/mm ² |
| Klimazonen: | M und S (TL4, TH4) |
| Dachneigung: | S1 bis S4 |
| Überarbeitbar: | > 24 Stunden |
| Nutzungsdauer: | W3 (25 Jahre) |

Weitere technische Informationen und Verarbeitungshinweise siehe Seite 46



**Optionale
Erweiterungs-Systeme ab Seite 20**

Systembestandteile

Grundierung

Ausgleichsschicht



HADALAN® EBG 13E
Epoxidharzdispersion,
Bindemittel und Grundierung



HADALAN® EBG 13E
Epoxidharzdispersion,
Bindemittel und Grundierung



HADALAN® FGM003 57M
Füllstoffgemisch zur Herstellung
von Kunstharz-Verlaufsmasse,
0 – 0,3 mm

Abdichtung

Versiegelung

Erweiterungs-System (optional)



HADALAN® DS91 13P
Dichtschicht zur Abdichtung von
Balkonen, Loggien und Lauben-
gängen

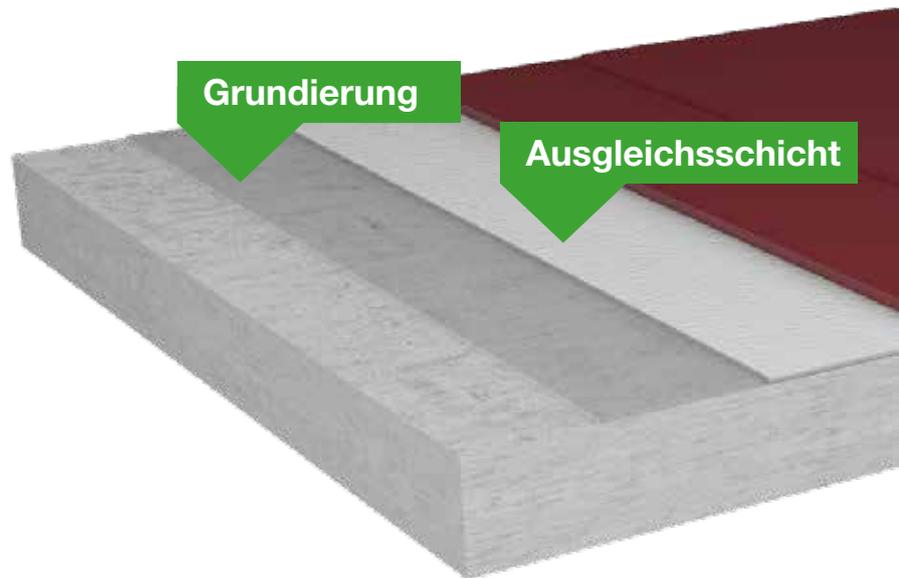


HADALAN® PUR Top 32P
Schutz- und Versiegelungs-
anstrich für Außenbereiche



BASIS-SYSTEM 1.4

Abdichtung nach DIN 18531 mit erhöhter Rissüberbrückung für unterwohnte Bauteile



DAKORIT® PUR1K 30P

Normgerechte Premiumabdichtung nach DIN 18531 mit erhöhter Rissüberbrückung aus 1K Flüssigkunststoff. Nach ETAG005 mit Gewebeeinlage geprüft und zugelassen. Kann nach Norm als zweischichtige Abdichtung mit Vlieseinlage auf unterwohnten Bauteilen wie Dachterrassen, Loggien etc. eingesetzt werden.

Produkt-Steckbrief

DAKORIT® PUR1K 30P ist eine gebrauchsfertige, flüssig aufzubringende Dachabdichtung. In Verbindung mit Luftfeuchtigkeit härtet die Beschichtung zu einer elastischen, diffusionsoffenen, rissüberbrückenden, wetterbeständigen Dachhaut aus.



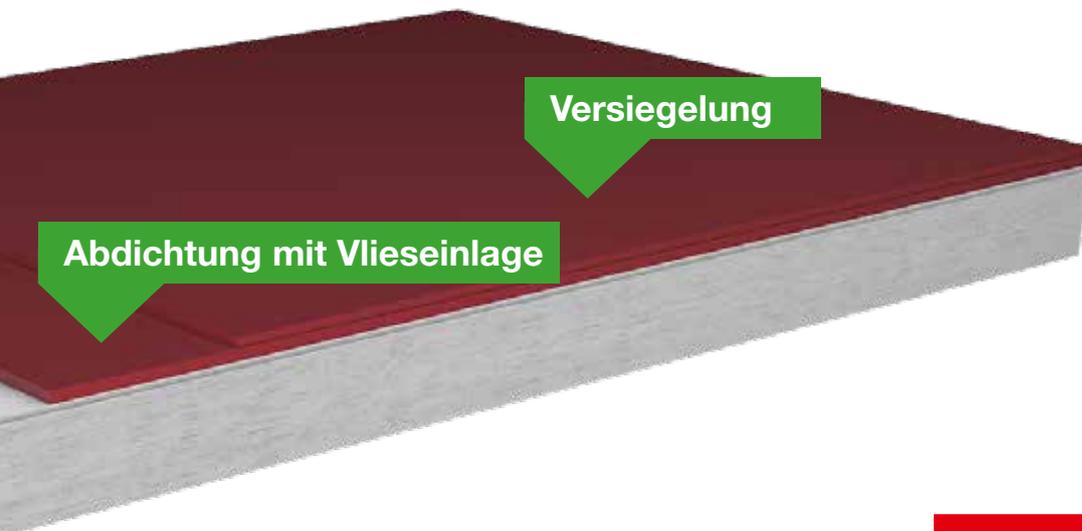
Eigenschaften

- Kälteflexibel
- Diffusionsoffen
- Rissüberbrückend
- Wasserdicht
- ETA-Zulassung
- Normgerecht

Technische Daten

| | |
|--------------------------|---------------------------|
| Verarbeitungstemperatur: | +5 °C bis +30 °C |
| Dichte: | 1,5 kg/l |
| Reißdehnung im System: | ca. 55 % |
| Zugfestigkeit im System: | ca. 6,5 N/mm ² |
| Klimazonen: | M und S (TL4, TH4) |
| Dachneigung: | S1 bis S4 |
| Überarbeitbar: | > 24 Stunden |
| Nutzungsdauer: | W3 (25 Jahre) |

Weitere technische Informationen und Verarbeitungshinweise siehe Seite 67



**Optionale
Erweiterungs-Systeme ab Seite 20**

Systembestandteile

Grundierung

Ausgleichsschicht



HADALAN® EBG 13E
Epoxidharzdispersion,
Bindemittel und Grundierung



HADALAN® EBG 13E
Epoxidharzdispersion,
Bindemittel und Grundierung



HADALAN® FGM003 57M
Füllstoffgemisch zur Herstellung
von Kunstharz-Verlaufmasse,
0 – 0,3 mm

Abdichtung mit Vlieseinlage

Versiegelung

Erweiterungs-System (optional)



DAKORIT® PUR1K 30P
Flüssigkunststoff zur nahtlosen,
elastischen Dachabdichtung



DAKORIT® DV110 89V
Dachvlies zur Einbettung in
Abdichtungen, alkalibeständig

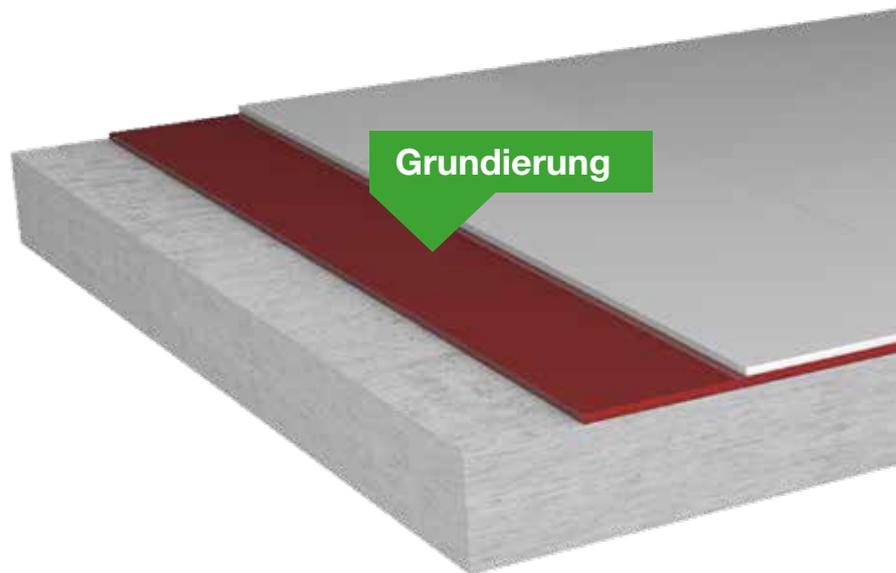


HADALAN® PUR Top 32P
Schutz- und Versiegelungs-
anstrich für Außenbereiche



BASIS-SYSTEM 1.5

Hochgeschwindigkeits-Abdichtung mit erhöhter Rissüberbrückung



HADALAN® Velo-Seal

Hochgeschwindigkeits-Abdichtung mit erhöhter Rissüberbrückung. Kann einschichtig ohne Vlieseinlage als Abdichtung und Nutzschrift auf unterschiedlichen Bauteilen eingesetzt werden und ermöglicht den kompletten Aufbau in wenigen Stunden.

Produkt-Steckbrief

HADALAN® Velo-Seal ist ein 2-komponentiges Reaktionsharz in flexibler Ausführung. Aufgrund der speziellen Rezeptierung reagiert und erhärtet es besonders schnell und ermöglicht einen schnellen Arbeitsfortschritt mit weiteren Systemprodukten.

Eigenschaften

- Sehr schnell
- Rissüberbrückend
- Lösemittelfrei
- Wasserdicht



Technische Daten

| | |
|--------------------------|---------------------|
| Verarbeitungstemperatur: | +10 °C bis +30 °C |
| Dichte: | 1,4 kg/l |
| Überarbeitbar: | nach ca. 5 Stunden |
| Durchgehärtet: | nach ca. 12 Stunden |
| Voll belastbar: | nach ca. 3 Tagen |

Weitere technische Informationen und Verarbeitungshinweise siehe Seite 76

Abdichtung & Nutzschrift

**Optionale
Erweiterungs-Systeme ab Seite 20**

Systembestandteile

Grundierung

mit Beschleuniger (optional)



HADALAN® Velo-Base

Hochgeschwindigkeits-Grundierung und -Beschichtung, starr



HADALAN® Velo-Booster

Beschleuniger für das HADALAN® Velo-System

Abdichtung & Nutzschrift

mit Beschleuniger (optional)

Erweiterungs-System (optional)



HADALAN® Velo-Seal

Hochgeschwindigkeits-Abdichtung und -Nutzschicht



HADALAN® ColourPowder

Farbpigment-Pulver zum Einfärben von Beschichtungen



HADALAN® Velo-Booster

Beschleuniger für das HADALAN® Velo-System



2. ERWEITERUNGS-SYSTEME: Alternative Nutzsichten (optional)

2.1 Farbige Beschichtung mit Glasperlen

HADALAN® GP 57D

Einstreuung aus Dekorquarz zur Herstellung dekorativer und rutschhemmender Oberflächen



2.2 Farbige Beschichtung mit Farbchips

HADALAN® ColourChips 89V

Einstreuung aus Farbchips zur Herstellung dekorativer Oberflächen



2.3 Einstreubelag aus Quarzsand

mit QUARTZ051 57M

Einstreuung aus Dekorquarz zur Herstellung dekorativer und rutschhemmender Oberflächen



2.4 Einstreubelag aus Dekorquarz

HADALAN® DQ0308 89M / HADALAN® DQ0712 12P

Einstreuung aus Dekorquarz zur Herstellung dekorativer und rutschhemmender Oberflächen



2.5 Spachtelbelag aus Dekorquarz

HADALAN® DQ0308 89M / HADALAN® DQ0712 12P

Spachtelbelag aus Dekorquarz zur Herstellung dekorativer, ebener und rutschhemmender Oberflächen



2.6 Spachtelbelag aus Marmorsteinen

HADALAN® MST 89M / HADALAN® LF68 12P

Spachtelbelag aus Marmorsteinen zur Herstellung dekorativer und drainfähiger Oberflächen



2.7 Spachtelbelag aus Marmorsteinen, elastisch

HADALAN® MST 89M / HADALAN® BM2K 12P

Spachtelbelag aus Marmorsteinen zur Herstellung dekorativer, drainfähiger und elastischer Oberflächen



ERWEITERUNGS-SYSTEM 2.1

Farbige Beschichtung mit Glasperlen



HADALAN® GP 57D

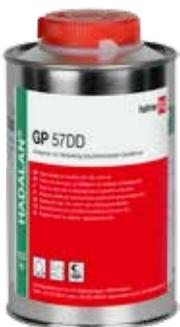
Einstreuung aus Glasperlen zur Herstellung rutschhemmender Oberflächen.

Produkt-Steckbrief

HADALAN® GP 57D sind transparente Perlen aus Vollglas mit hoher Verschleißfestigkeit. Sie werden zur Erzielung rutschhemmender Oberflächen eingesetzt. Nach Aufbringen einer Klebeschicht werden diese gleichmäßig in die noch frische Schicht eingestreut. In den HADALAN® Balkenschutz-Systemen werden rutschhemmende Oberflächen bis zu der Klassifizierung R12 erreicht.

Eigenschaften

- Transparent
- Universell einsetzbar
- Leicht verarbeitbar
- Rutschhemmend





**Finish wählbar:
glänzend oder seidenmatt**

Systembestandteile



letzte frische Lage des
gewählten **BASIS-SYSTEMS**



HADALAN® GP 57DD
Glasperlen zur Herstellung rutsch-
hemmender Oberflächen



HADALAN® PUR Top 32P
Schutz- und Versiegelungs-
anstrich für Außenbereiche

Produktalternative



HADALAN® Velo-Flex¹
Hochgeschwindigkeits-Grundie-
rung und -Beschichtung, flexibel

Hinweis: ¹ Verwendung
nur im **BASIS-SYSTEM 1.5**
HADALAN Velo-Seal

ERWEITERUNGS-SYSTEM 2.2

Farbige Beschichtung mit Farbchips



HADALAN® ColourChips 89V

Einstreuung aus Farbchips zur Herstellung dekorativer Oberflächen.

Produkt-Steckbrief

HADALAN® ColourChips 89V sind lichtechte, farbige Dekorationsflocken zur Herstellung anspruchsvoller Bodenbeläge.

Eigenschaften

- Lichtecht
- Farbstabil
- Leicht verarbeitbar





**Finish wählbar:
glänzend oder seidenmatt**

Systembestandteile



letzte frische Lage des
gewählten **BASIS-SYSTEMS**



HADALAN® ColourChips 89V
Farbchips



HADALAN® PUR Top 32P
Schutz- und Versiegelungs-
anstrich für Außenbereiche

Produktalternative



HADALAN® Velo-Flex¹
Hochgeschwindigkeits-Grundie-
rung und -Beschichtung, flexibel

Hinweis: ¹ Verwendung
nur im **BASIS-SYSTEM 1.5**
HADALAN Velo-Seal

ERWEITERUNGS-SYSTEM 2.3

Einstreubelag aus Quarzsand



QUARTZ051 57M

Einstreuung aus Quarzsand zur Herstellung rutschhemmender Oberflächen.

Produkt-Steckbrief

Quartz051 57M ist eine heißluftgetrocknete Quarzsandfraktion in der Korngröße 0,5 bis 1 mm. Als Einstreuung dient sie zur Herstellung rutschhemmender Oberflächen.

Eigenschaften

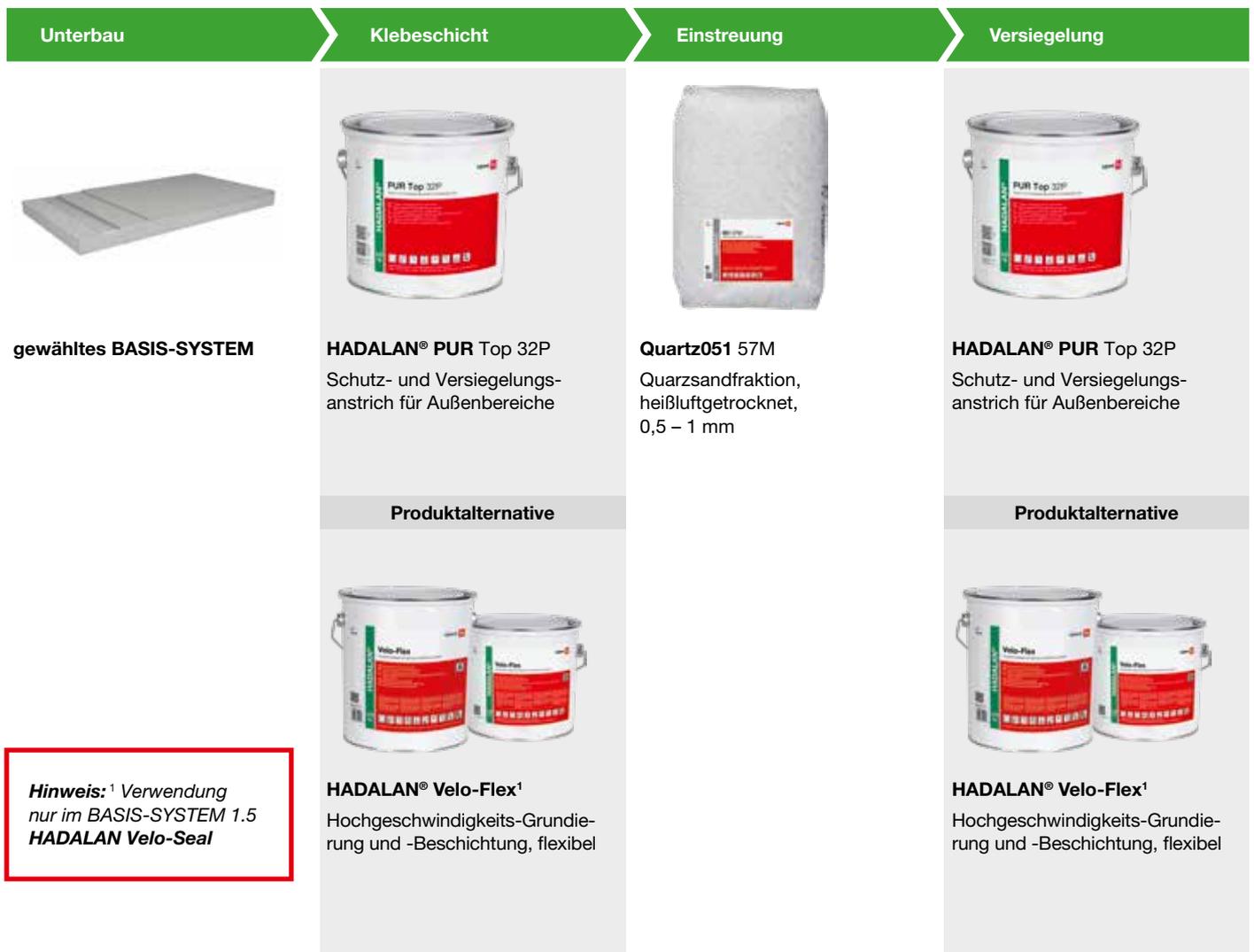
- Gereinigt
- Heißluftgetrocknet





**Finish wählbar:
glänzend oder seidenmatt**

Systembestandteile



Hinweis: ¹ Verwendung nur im BASIS-SYSTEM 1.5 **HADALAN Velo-Seal**

ERWEITERUNGS-SYSTEM 2.4

Einstreubelag aus Dekorquarz



HADALAN® DQ0308 89M / HADALAN® DQ0712 89M

Einstreuung aus Dekorquarz zur Herstellung dekorativer und rutschhemmender Oberflächen.

Produkt-Steckbriefe

HADALAN® DQ0308 89M und **HADALAN® DQ0712 89M** sind lichtechte, abriebfeste Dekorquarze zur Herstellung anspruchsvoller Bodenbeläge. Als Einstreuung dienen sie zur Herstellung rutschhemmender Oberflächen.

Eigenschaften

- Lichtecht
- Abriebfest
- Farbstabil
- Witterungsbeständig





**Finish wählbar:
glänzend oder seidenmatt**

Systembestandteile

| Unterbau | Klebeschicht | Einstreuung | Versiegelung |
|--|---|--|---|
|  <p>gewähltes BASIS-SYSTEM</p> |  <p>HADALAN® PUR Top 32P Schutz- und Versiegelungs- anstrich für Außenbereiche</p> |  <p>HADALAN® DQ0308 89M Dekorquarz fein</p> |  <p>HADALAN® PUR Top 32P Schutz- und Versiegelungs- anstrich für Außenbereiche</p> |
| | <p>Produktalternative</p> | <p>Produktalternative</p> | <p>Produktalternative</p> |
| |  <p>HADALAN® Velo-Flex¹ Hochgeschwindigkeits-Grundie- rung und -Beschichtung, flexibel</p> |  <p>HADALAN® DQ0712 89M Dekorquarz grob</p> |  <p>HADALAN® Velo-Flex¹ Hochgeschwindigkeits-Grundie- rung und -Beschichtung, flexibel</p> |

Hinweis: ¹ Verwendung
nur im BASIS-SYSTEM 1.5
HADALAN Velo-Seal

ERWEITERUNGS-SYSTEM 2.5

Spachtelbelag aus Dekorquarz



HADALAN® DQ0308 89M / HADALAN® DQ0712 89M

Spachtelbelag aus Dekorquarz zur Herstellung dekorativer, ebener und rutschhemmender Oberflächen.

Produkt-Steckbriefe

HADALAN® DQ0308 89M und **HADALAN® DQ0712 89M** sind lichtechte, abriebfeste Dekorquarze zur Herstellung anspruchsvoller Bodenbeläge. Als Einstreuung dienen sie zur Herstellung rutschhemmender Oberflächen.

HADALAN® LF68 12P ist ein 1-komponentiges, starres und lichtehtes Polyurethanharz-Bindemittel. Es ist geruchlos, härtet mit Luftfeuchtigkeit aus und es entsteht ein Bindemittelfilm mit sehr guter Witterungsbeständigkeit und Abriebfestigkeit. Aufgrund der besonders dichten Filmoberfläche entstehen sehr gut zu reinigende Beläge mit geringer Verschmutzungsneigung.

Eigenschaften (HADALAN® DQ0308 89M / HADALAN® DQ0712 89M)

- Lichteht
- Abriebfest
- Farbstabil
- Witterungsbeständig

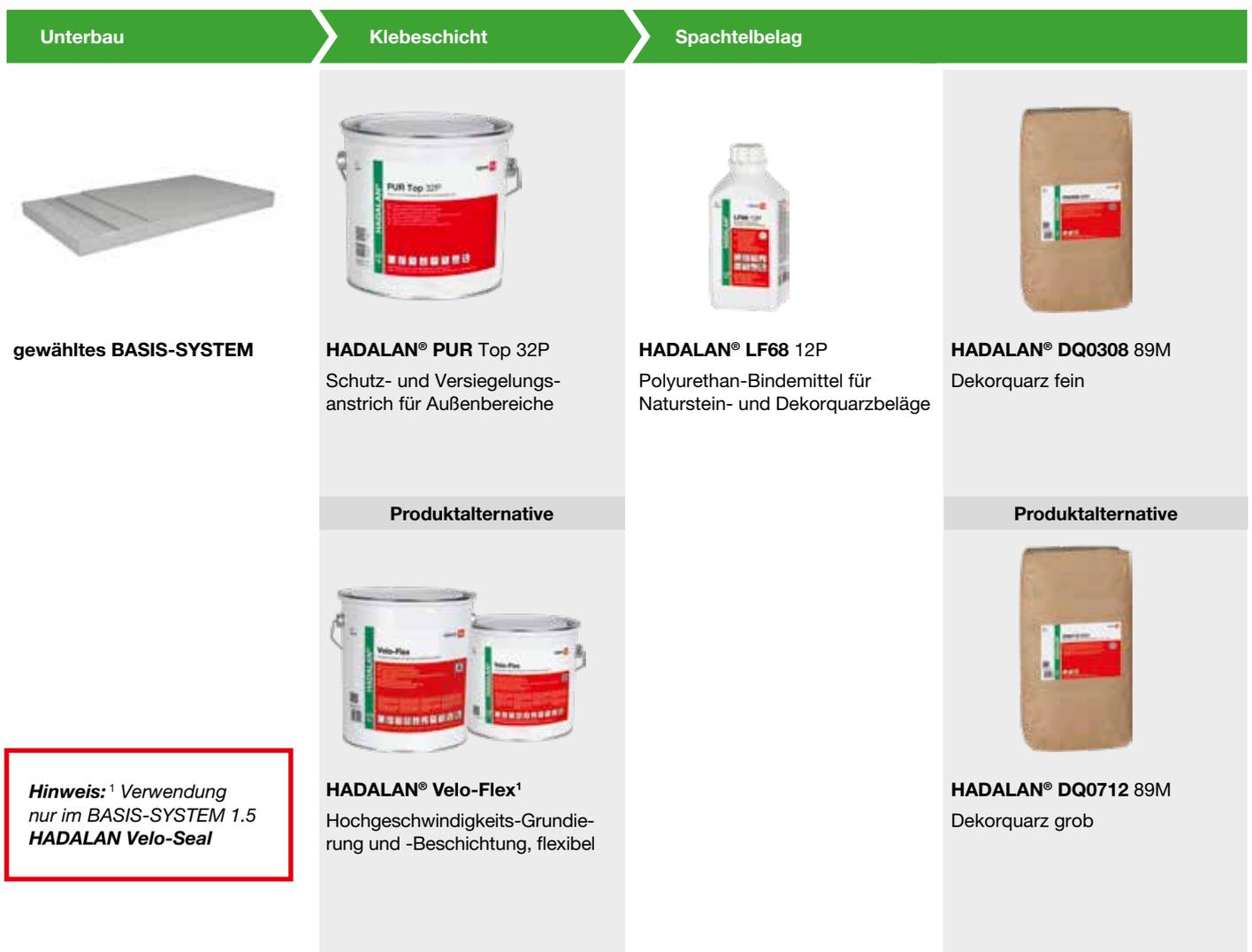
Eigenschaften (HADALAN® LF68 12P)

- Geruchlos
- Lichteht
- Farbstabil
- Transparent
- Lösemittelfrei
- Weichmacherbeständig





Systembestandteile



Hinweis: ¹ Verwendung nur im BASIS-SYSTEM 1.5 **HADALAN Velo-Seal**

ERWEITERUNGS-SYSTEM 2.6

Spachtelbelag aus Marmorsteinen



HADALAN® MST 89M / HADALAN® LF68 12P

Spachtelbelag aus Marmorsteinen zur Herstellung dekorativer und drainfähiger Oberflächen.

Produkt-Steckbriefe

HADALAN® MST 89M sind lichtechte, abriebfeste Steinfraktionen zur Herstellung anspruchsvoller Bodenbeläge. Durch eine spezielle Oberflächenbehandlung der Steine werden Ecken und Kanten gebrochen, was zu einer besonders leichten Verarbeitung führt.

HADALAN® LF68 12P ist ein 1-komponentiges, starres und lichtechtes Polyurethanharz-Bindemittel. Es ist geruchlos, härtet mit Luftfeuchtigkeit aus und es entsteht ein Bindemittelfilm mit sehr guter Witterungsbeständigkeit und Abriebfestigkeit. Aufgrund der besonders dichten Filmoberfläche entstehen sehr gut zu reinigende Beläge mit geringer Verschmutzungsneigung.

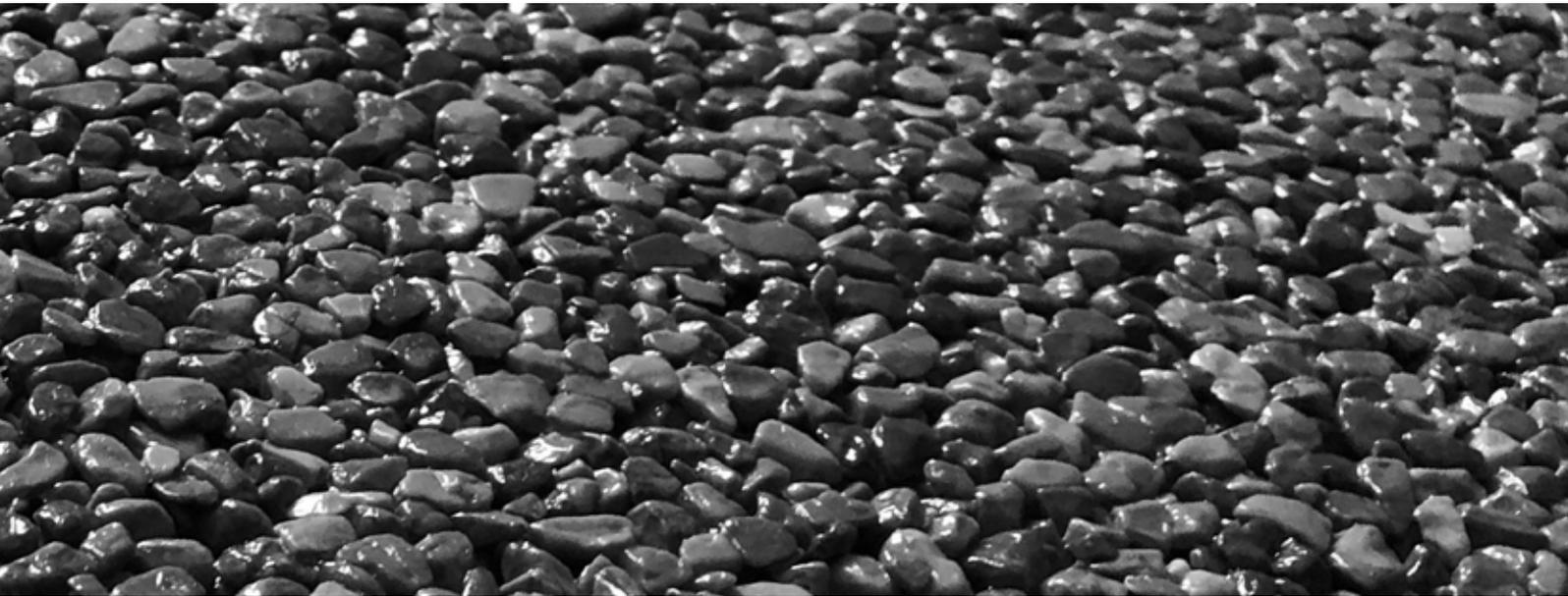


Eigenschaften (HADALAN® MST 89M)

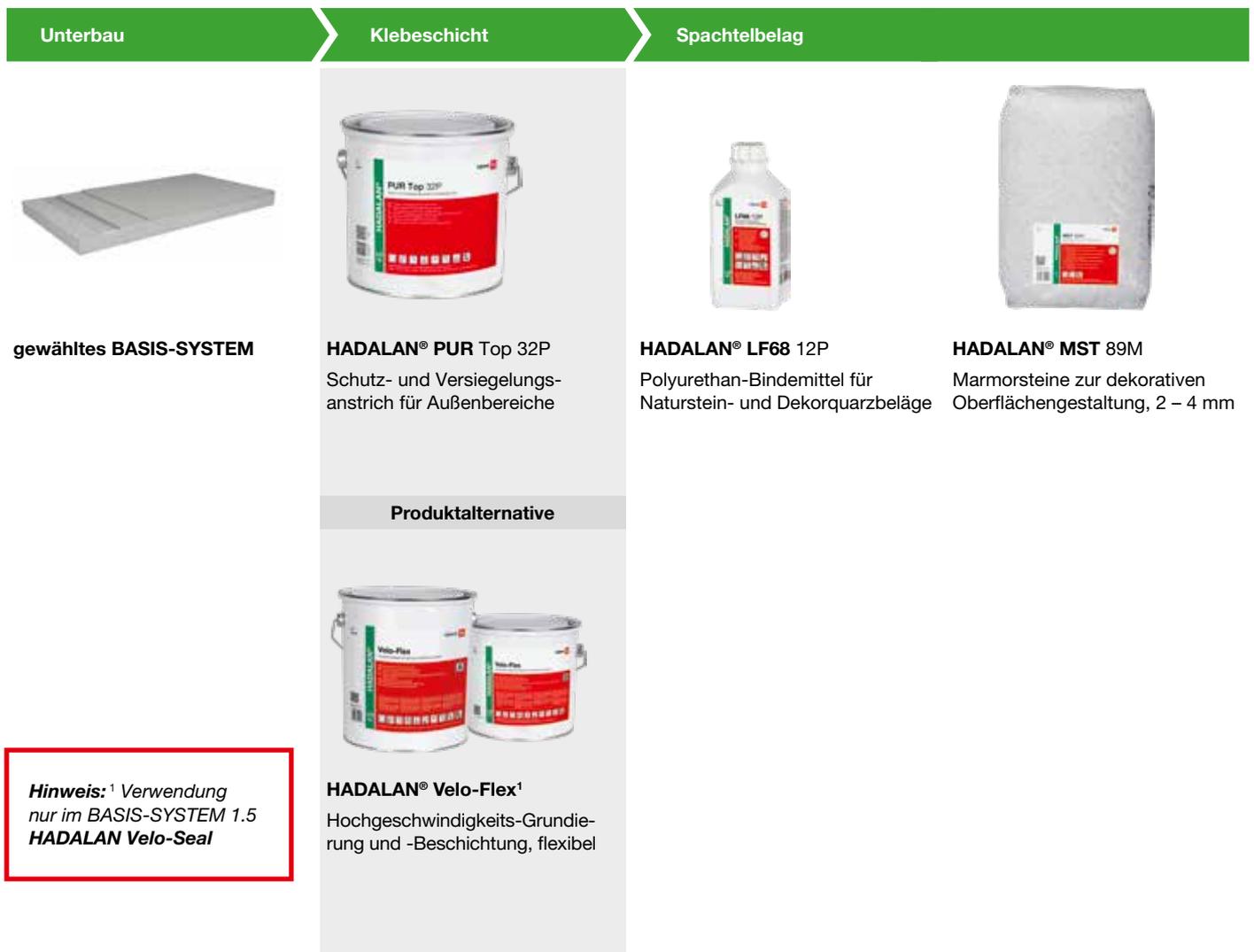
- Lichtecht
- Abriebfest
- Farbstabil
- Witterungsbeständig

Eigenschaften (HADALAN® LF68 12P)

- Geruchlos
- Transparent
- Lösemittelfrei
- Weichmacherbeständig
- Lichtecht



Systembestandteile



Hinweis: ¹ Verwendung nur im BASIS-SYSTEM 1.5 **HADALAN Velo-Seal**

ERWEITERUNGS-SYSTEM 2.7

Spachtelbelag aus Marmorsteinen, elastisch



HADALAN® MST 89M / HADALAN® BM2K 12P

Spachtelbelag aus Marmorsteinen zur Herstellung dekorativer, drainfähiger und elastischer Oberflächen.

Produkt-Steckbriefe

HADALAN® MST 89M sind lichtechte, abriebfeste Steinfraktionen zur Herstellung anspruchsvoller Bodenbeläge. Durch eine spezielle Oberflächenbehandlung der Steine werden Ecken und Kanten gebrochen, was zu einer besonders leichten Verarbeitung führt.

HADALAN® BM2K 12P ist ein 2-komponentiges, elastisches Polyurethanharz-Bindemittel. Es härtet mit Luftfeuchtigkeit aus und es entsteht ein Bindemittelfilm mit sehr guter Witterungsbeständigkeit und Abriebfestigkeit. Aufgrund der besonders dichten Filmoberfläche entstehen sehr gut zu reinigende Beläge mit geringer Verschmutzungsneigung.



Eigenschaften (HADALAN® MST 89M)

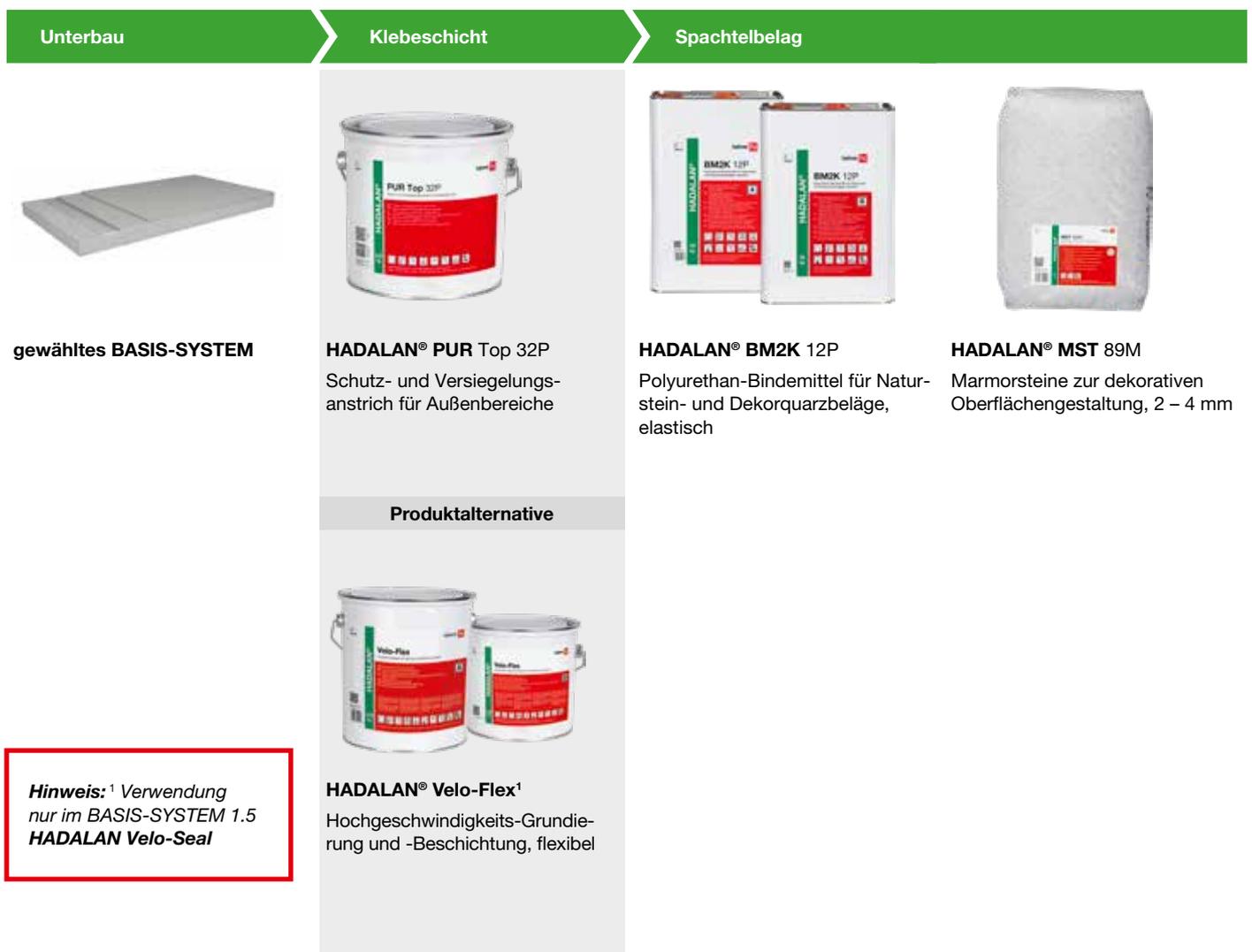
- Lichtecht
- Farbstabil
- Abriebfest
- Witterungsbeständig

Eigenschaften (HADALAN® LF68 12P)

- Elastisch
- Lösemittelfrei
- Lichtecht
- Transparent



Systembestandteile



Hinweis: ¹ Verwendung nur im BASIS-SYSTEM 1.5 **HADALAN Velo-Seal**



3. TECHNISCHE INFORMATIONEN:

Technische Merkblätter / Verarbeitungshinweise / Farbtonübersicht

| | |
|---------------------------------------|----|
| HADALAN® BM2K 12P | 38 |
| HADALAN® ColourChips 89V | 40 |
| HADALAN® DQ0308 89M | 42 |
| HADALAN® DQ0712 89M | 44 |
| HADALAN® DS91 13P | 46 |
| DAKORIT® DV110 89V | 49 |
| HADALAN® EBG 13E | 51 |
| HADALAN® FBA 32P | 54 |
| HADALAN® FGM003 57M | 56 |
| HADALAN® GP 57DD | 59 |
| HADALAN® LF68 12P | 64 |
| HADALAN® MST 89M | 61 |
| HADALAN® PUR Top 32P | 65 |
| DAKORIT® PUR1K 30P | 67 |
| HADALAN® Velo-Base | 70 |
| HADALAN® Velo-Flex | 74 |
| HADALAN® Velo-Seal | 76 |
| Farbtonübersicht | 80 |

HADALAN® BM2K 12P

Polyurethan-Bindemittel für Naturstein- und Dekorquarzbeläge, elastisch

Eigenschaften

HADALAN® BM2K 12P ist ein 2-komp. elastisches Polyurethanharz-Bindemittel. Es härtet mit Luftfeuchtigkeit aus und es entsteht ein Bindemittelfilm mit sehr guter Witterungsbeständigkeit und Abriebfestigkeit. Aufgrund der besonders dichten Filmoberfläche entstehen sehr gut zu reinigende Beläge mit geringer Verschmutzungsneigung.

- Elastisch
- Lösemittelfrei
- Transparent
- Lichtecht

Anwendung

HADALAN® BM2K 12P dient als Bindemittel für elastische Spachtelbeläge aus Natursteinen oder Dekorquarzen im Außenbereich. In Verbindung mit **HADALAN® MST 89M** entstehen drainagefähige und dekorative Nutzsichten.

Anwendungsgebiete:

- Balkone
- Terrassen
- Loggien
- Laubengänge

Technische Daten

| | |
|---|----------------------------------|
| Verpackung | Blech-Kanister |
| Gebinde | 20 kg |
| Komponente A | 10 kg |
| Komponente B | 10 kg |
| Lieferform | 25 Geb./Palette |
| Mischungsverhältnis | 1 : 1 GT |
| Verarbeitungstemperatur | +8 °C bis +30 °C |
| Verarbeitungszeit ¹⁾ | ca. 20 Minuten |
| Dichte ¹⁾ | 1,15 kg/l |
| Viskosität ¹⁾ | ca. 5,2 dPa.s |
| Reißdehnung ¹⁾ | ca. 220 % |
| Farbton | transparent |
| Festkörperanteil | ca. 100 % |
| Vorsichtig begehbar ¹⁾ | nach ca. 8 Stunden |
| Durchgehärtet und belastbar ¹⁾ | nach ca. 7 Tagen |
| Druckfestigkeit | |
| 7 % - BM2K 12P auf - MST 89M | ca. 7,9 N/mm ² n. 7d |
| 7 % - BM2K 12P auf - DQ0308 89M | ca. 10,1 N/mm ² n. 7d |
| 7 % - BM2K 12P auf - DQ0712 89M | ca. 16,6 N/mm ² n. 7d |
| Biegezugfestigkeit | |
| 7 % - BM2K 12P auf - MST 89M | ca. 5,0 N/mm ² n. 7d |
| 7 % - BM2K 12P auf - DQ0308 89M | ca. 6,2 N/mm ² n. 7d |
| 7 % - BM2K 12P auf - DQ0712 89M | ca. 6,0 N/mm ² n. 7d |
| Lagerung | 6 Monate |
| Verbrauch | |
| Als Bindemittel für - MST 89M (2-4 mm) | ca. 7 Gew.-% |

¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

HADALAN® BM2K 12P

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, trennmittelfrei sowie frei von Ölen, Fetten und losen Bestandteilen sein. Vor Einbau der Beschichtung ist der Untergrund mit einer passenden System-Grundierung (z. B. **HADALAN® EPUni 12E**) vollflächig zu grundieren.

Verarbeitung

1. Die Härterkomponente wird restlos in die Harzkomponente eingebracht. Mit einem langsam laufenden Rührwerkzeug (ca. 400 UpM) mit Rührquirl werden die Komponenten homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mind. 2 Minuten. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt. Dann wird der entsprechende Füllstoff (z. B. **HADALAN® MST 89M**) hinzugegeben und es wird erneut durchmischt. **HADALAN® MST 89M** (2-4 mm) werden mit 7 Gew. % **HADALAN® BM2K 12P** vermischt.
2. Der Auftrag einer Klebeschicht ist bei ordnungsgemäßer Grundierung mit Quarzsandeinstreuung nicht erforderlich.
3. Das Mischgut wird in der gewünschten Schichtdicke mit einem Raket grob verteilt und anschließend mit einer Glättkelle verdichtet und egalisiert. Bei der Verwendung von **HADALAN® MST 89M** (2-4 mm) beträgt die mittlere Schichtdicke ca. 8 mm.
4. Bei der Verwendung feiner Dekorquarzkörnungen kann die Glättbarkeit durch zwischenzeitliches Reinigen der Werkzeuge mit **HADALAN® EPV 38L** deutlich verbessert werden.
5. Vorsichtig begehbar sind die Flächen nach ca. 8 Stunden. Vollständig belastbar nach ca. 7 Tagen.
6. Das Reinigen der Arbeitsgeräte kann im frischen Zustand mit **HADALAN® EPV 38L** erfolgen. Nach der Durchhärtung ist eine Reinigung nur noch mechanisch möglich.
7. Reinigung und Pflege siehe Pflegeanleitung **HADALAN® Natursteinspachtelbeläge**.
8. Bei der Verwendung im **HADALAN® Balkenschutz System** die Verarbeitungsanleitung "Sanierung, Beschichtung und dekorative Gestaltung mit **HADALAN® PUR Flüssigkunststoffen**" beachten.

hahne Systemprodukte

HADALAN® EPUni 12E
HADALAN® EG145 13E
HADALAN® DS91 13P
HADALAN® MST 89M
HADALAN® DQ0308 89M
HADALAN® DQ0712 89M
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® EBG 13E

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +8 °C bis +30 °C (Luft- und Untergrund) einhalten. Bei Verarbeitung über +30 °C besteht die Gefahr des Ablaufens des Bindemittels von der Gesteinsoberfläche. Die Dauerhaftigkeit des Belag-Systems wird reduziert.
- Starke Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden. Ggf. ist für Beschattung zu sorgen.
- **HADALAN® BM2K 12P** ist feuchtigkeitsreagierend. Deshalb muss das Material bis zur vollständigen Erhärtung vor Feuchtigkeit geschützt werden. Der zu beschichtende Untergrund muss oberflächentrocken sein.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Verbrauchsangaben einhalten. Abweichungen können zu Schattierungen in der Oberfläche führen.
- Überdosierungen des Bindemittels können zu Blasenbildung und Hohlstellen führen.
- Die angegebenen Zusatzmengen gelten für **HADALAN® MST 89M**, **-DQ0308 89M** und **-DQ0712 89M**. Bei Fremdkörnungen sind Vorversuche durchzuführen.

Inhaltsstoffe

Polyurethanharz, Hilfsstoffe

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 2.2021

HADALAN® ColourChips 89V

Farbchips zur dekorativen Oberflächengestaltung

Eigenschaften

HADALAN® ColourChips 89V sind lichtechte, farbige Dekorationsflocken zur Herstellung anspruchsvoller Bodenbeläge.

- Lichtecht
- Farbstabil
- Leicht verarbeitbar

Anwendung

HADALAN® ColourChips 89V werden in Verbindung mit dem jeweiligen HADALAN® Beschichtungsprodukt zur Herstellung dekorativer Oberflächenschutz-Systeme im Innen- und Außenbereich eingesetzt.

Anwendungsgebiete:

- Balkon- und Terrassenflächen
- Bodenflächen Innenbereich
- Fliesenbeläge
- Mineralische Untergründe

Technische Daten

| | |
|------------|---|
| Verpackung | Karton |
| Gebinde | 1 kg |
| Farbtöne | Mix grau-weiß weiß hellgrau dunkelgrau schwarz creme ziegelrot taubenblau tabak Bicolor grau Bicolor anthrazit Bicolor cappuccino Bicolor vanille |
| Korngröße | 2 - 8 mm |
| Lagerung | trocken, 24 Monate |

Verbrauch

| | |
|--|-------------------------------|
| Je nach Anwendung | 0,08 - 0,3 kg/m ² |
| Kontrast- Einstreuung je nach gewünschter Belegung | 0,05 - 0,15 kg/m ² |
| Vollflächige Einstreuung | 0,25 - 0,3 kg/m ² |

HADALAN® ColourChips 89V

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, oberflächentrocken und frei von Schmutz, Staub, Reinigungsmittelrückständen oder anderen trennenden Substanzen sein.

Bei starken Temperaturwechseln, im Zusammenhang mit erhöhter Luftfeuchtigkeit, besteht die Gefahr der Kondenswasserbildung auf der Untergrundoberfläche. Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss dieser Wasserfilm restlos abgetrocknet sein.

Verarbeitung

1. **HADALAN® ColourChips 89V** werden frisch in frisch in eine vorab aufgebrachte Klebeschicht eingestreut.
2. Die Einstreuung kann mit Hand, mittels Einstreubecher oder Chirongebläse vorgenommen werden.
3. Nach vollständiger Durchhärtung ist eine transparente Endversiegelung erforderlich.
4. Nähere Angaben entnehmen Sie bitte den jeweiligen techn. Merkblättern bzw. der Verarbeitungsanleitung „Sanierung, Beschichtung“ und dekorative Gestaltung mit HADALAN® PUR Flüssigkunststoffen.

hahne Systemprodukte

HADALAN® PUR Top 32P
HADALAN® Topcoat M 12P
HADALAN® PUR Top 32P transparent
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® VS 12E
HADALAN® VS-E 12E
HADALAN® LF41 12E
HADALAN® LF51 12E

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungsanleitung bzw. techn. Merkblätter der jeweiligen Systemprodukte beachten.
- **HADALAN® ColourChips 89V** während der Verarbeitung vor Feuchtigkeit schützen. Trocken lagern.

Inhaltsstoffe

Polymere Farbchips

Arbeitsschutz / Empfehlung

Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 17 02 03 (Kunststoff) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 2.2021

HADALAN® DQ0308 89M

**Dekorquarz zur dekorativen Oberflächengestaltung,
0,3 - 0,8 mm**

Eigenschaften

HADALAN® DQ0308 89M sind lichtechte, abrieb-
feste Dekorquarze zur Herstellung anspruchsvoller
Bodenbeläge.

- Lichtecht
- Farbstabil
- Abriebfest
- Witterungsbeständig

Anwendung

HADALAN® DQ0308 89M wird in Verbindung mit dem
jeweiligen HADALAN® Bindemittel zur Herstellung de-
korativer Einstreubeläge im Innen- und Außenbereich
eingesetzt.

Anwendungsgebiete:

- Balkon- und Terrassenflächen
- Bodenflächen Innenbereich
- Außentreppen
- Mineralische Untergründe

Technische Daten

| | |
|------------|--------------------|
| Verpackung | Papiersack |
| Gebinde | 25 kg |
| Lieferform | 40 Sack/Palette |
| Farbton | grau, blau/grau |
| Korngröße | 0,3 - 0,8 mm |
| Lagerung | trocken, 24 Monate |

Verbrauch

| | |
|---------------|-------------------------|
| Einstreubelag | 3 - 4 kg/m ² |
|---------------|-------------------------|

HADALAN® DQ0308 89M

HADALAN® DQ0308 89M

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, oberflächentrocken und frei von Schmutz, Staub, Reinigungsmittelrückständen oder anderen trennenden Substanzen sein.

Bei starken Temperaturwechseln, im Zusammenhang mit erhöhter Luftfeuchtigkeit, besteht die Gefahr der Kondenswasserbildung auf der Untergrundoberfläche. Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss dieser Wasserfilm restlos abgetrocknet sein.

Verarbeitung

Einstreubelag mit **HADALAN® MBH 12E**:

1. **HADALAN® MBH 12E** als Klebeschicht mit ca. 0,3 kg/m² auftragen.
2. **HADALAN® DQ0308 89M** im Überschuss direkt in die frische Klebeschicht einstreuen, ca. 3 kg.
3. Nach Durchtrocknung nichteingebundene Quarze abfegen oder absaugen.
Anschließend mit **HADALAN® MBH 12E** mittels Mohairrolle mit ca. 0,5 kg/m² versiegeln.

Einstreubelag mit **HADALAN® PUR Top 32P transparent**:

1. **HADALAN® PUR Top 32P transparent** als Klebeschicht mit ca. 0,3 kg/m² auftragen.
2. **HADALAN® DQ0308 89M** im Überschuss direkt in die frische Klebeschicht einstreuen, ca. 3 kg.
3. Nach Durchtrocknung nichteingebundene Quarze abfegen oder absaugen.
Anschließend mit **HADALAN® PUR Top 32P transparent** mittels Mohairrolle mit ca. 0,5 kg/m² versiegeln.

hahne Systemprodukte

HADALAN® MBH 12E
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® PUR Top 32P transparent
Quartz051 57M

Wichtige Hinweise

- Hinweise in unserer Verarbeitungsanleitung bzw. den jeweiligen techn. Merkblättern beachten.
- Bei einer optisch zusammenhängenden Fläche, Dekorquarze aus einer Charge verwenden. Bei der Verwendung verschiedener Chargen sind Farbabweichungen möglich.

Inhaltsstoffe

Dekorquarze

Arbeitsschutz / Empfehlung

Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 17 09 04 (gemischte Bau- und Abbruchabfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 fallen) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 2.2021

HADALAN® DQ0712 89M

**Dekorquarz zur dekorativen Oberflächengestaltung,
0,7 - 1,2 mm**

Eigenschaften

HADALAN® DQ0712 89M sind lichtechte, abrieb-
feste Dekorquarze zur Herstellung anspruchsvoller
Bodenbeläge.

- Lichtecht
- Farbstabil
- Abriebfest
- Witterungsbeständig

Anwendung

HADALAN® DQ0712 89M wird in Verbindung mit dem
jeweiligen HADALAN® Bindemittel zur Herstellung de-
korativer Spachtel- oder Einstreubeläge im Innen- und
Außenbereich eingesetzt.

Anwendungsgebiete

- Balkon- und Terrassenflächen
- Bodenflächen Innenbereich
- Außentreppen
- Mineralische Untergründe

Technische Daten

| | |
|------------|--------------------|
| Verpackung | Papiersack |
| Gebinde | 25 kg |
| Lieferform | 40 Sack/Palette |
| Farbton | grau |
| Korngröße | 0,7 - 1,2 mm |
| Lagerung | trocken, 24 Monate |

Verbrauch

| | |
|---------------|-------------------------|
| Einstreubelag | 3 - 4 kg/m ² |
| Spachtelbelag | ca. 7 kg/m ² |

HADALAN® DQ0712 89M

HADALAN® DQ0712 89M

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, oberflächentrocken und frei von Schmutz, Staub, Reinigungsmittelrückständen oder anderen trennenden Substanzen sein.

Bei starken Temperaturwechseln, im Zusammenhang mit erhöhter Luftfeuchtigkeit, besteht die Gefahr der Kondenswasserbildung auf der Untergrundoberfläche. Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss dieser Wasserfilm restlos abgetrocknet sein.

Verarbeitung

1. **Einstreubelag**
HADALAN® PUR Top 32P transparent als Klebeschicht auftragen.
2. **HADALAN® DQ0712 89M** bahnenweise im Überschuss direkt in die frische Klebeschicht einstreuen. Auf vollständige Deckung achten.
3. Am nächsten Tag nichteingebundene Quarze abfeigen oder absaugen. Abschließend **HADALAN® PUR Top 32P transparent** mittels Mohairrolle auftragen.
 1. **Spachtelbeläge:**
HADALAN® PUR Top 32P transparent vorstreichen. In die noch frische Schicht wird ofengetrockneter **Quartz051 57M** leicht eingestreut. Diese Schicht muss trocknen und gewährleistet der nachfolgenden Spachtelung eine ausreichende Griffbarkeit.
 2. **HADALAN® DQ0712 89M** 6% **HADALAN® LF68 12P** zugeben und mit langsam laufender Bohrmaschine intensiv vermischen. Anschließend in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz durchrühren.
 3. Mischansatz bahnenweise mit Aufstreichspachtel vorverteilen und anschließend mit Glätter verdichten.
 4. Nähere Angaben entnehmen Sie bitte den jeweiligen techn. Merkblättern bzw. der Verarbeitungsanleitung "Sanierung, Beschichtung" und dekorative Gestaltung mit HADALAN® PUR-Flüssigkunststoffen.

hahne Systemprodukte

HADALAN® LF68 12P
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® PUR Top 32P transparent
Quartz051 57M

Wichtige Hinweise

- Hinweise in unserer Verarbeitungsanleitung bzw. den jeweiligen techn. Merkblättern beachten.
- Bei einer optisch zusammenhängenden Fläche, Dekorquarze aus einer Charge verwenden. Bei der Verwendung verschiedener Chargen sind Farbabweichungen möglich.

Inhaltsstoffe

Dekorquarze

Arbeitsschutz / Empfehlung

Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 17 09 04 (gemischte Bau- und Abbruchabfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 fallen) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 2.2021

HADALAN® DS91 13P

Dichtschicht zur Abdichtung von Balkonen, Loggien und Laubengängen



Eigenschaften

HADALAN® DS91 13P ist eine zweikomponentige Abdichtungsmasse auf Polyurethanharzbasis. Nach der Durchhärtung erhält man eine elastische, widerstandsfähige und kälteflexible Beschichtung. Das Material ist für die Balkonabdichtung gemäß der DIN 18531-5 als zugelassene Abdichtungsschicht gemäß ETAG 005 ohne Vlieseinlage einzusetzen.

- Kälteelastisch
- Verwendbar ohne Vlieseinlage
- Rissüberbrückend
- Lösemittelfrei
- Wasserdampfdiffusionsfähig

Anwendung

HADALAN® DS91 13P als Abdichtung von mineralischen und keramischen Untergründen auf Balkon- und Terrassenflächen. Gemäß der DIN 18531-5 ist keine Vlieseinlage notwendig. Aufgrund der hervorragenden Verarbeitungseigenschaften können nahtlose Abdichtungsschichten auch in Anschluss- und Detailbereichen sicher und vergleichsweise einfach hergestellt werden.

HADALAN® DS91 13P ist ein Systemprodukt, das als Abdichtung auf **HADALAN® EBG 13E** auch auf kritischen Untergründen eingesetzt werden kann. Für die Nutzschiene stehen verschiedene Systeme als Oberbelag zur Verfügung.

Anwendungsgebiete:

- Balkon- und Terrassenflächen
- Laubengänge, Loggien
- Beton- und Estrichflächen
- Außentreppen
- Abdichtung gemäß DIN 18531-5
- Anschlussbereiche

Technische Daten

| | |
|---|--|
| Verpackung | Bl.-Eimer/Bl.-Fl. |
| Kombi-Geb./Misch-Geb. | 13 kg / 4 kg |
| Komponente A | 11,7 kg / 3,6 kg |
| Komponente B | 1,3 kg / 0,4 kg |
| Lieferform | 42 / 56 Geb./Pal. |
| Verarbeitungstemperatur (Luft, Untergrund, Produkt) | +10 °C bis +30 °C |
| Verarbeitungszeit ¹⁾ | ca. 20 Minuten |
| Dichte ¹⁾ | 1,2 kg/l |
| Festkörpergehalt | 96 % |
| Viskosität, verarbeitungsfertig ¹⁾ | ca. 80 dPa·s |
| Farbton | grau |
| Mischungsverhältnis in GT | 9 : 1 |
| Überarbeitbar ¹⁾ | > 24 h |
| Reißdehnung ¹⁾ | > 500 % |
| Haftzugfestigkeit | > 2 N/mm ² |
| μ-Wert | 1700 |
| Nutzungsdauer | W3, erwartete Nutzungsdauer 25 Jahre |
| Klimazonen | M u. S, gemäßigtes und extremes Klima TL4, extreme Tieftemperatur TH4, extreme hohe Temperatur |
| Dachneigung | S1 - S4 |
| Nutzlast | P4, besondere |
| Widerstand gegen Windlast | 2112 kPa |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | S _d = 3 m, μ = 1700 |
| Lagerung | kühl, 9 Monate |

Verbrauch

| | |
|-------------------------------------|---------------------------|
| Je mm Schichtdicke | ca. 1,2 kg/m ² |
| Schichtdicke gemäß DIN 18531-5 2 mm | ca. 2,4 kg/m ² |

¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

HADALAN® DS91 13P

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, sauber und frei von Rissen und trennenden Substanzen sein. Verschmutzungen, Trennmittel, Öle, Mörtelreste, alte Anstriche etc. sind durch Kugelstrahlen, Fräsen oder Sandstrahlen zu entfernen. Der Restfeuchtegehalt des Untergrundes darf 4 Gew.% nicht überschreiten. Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss mind. 1,5 N/mm² betragen.

Als Membramschicht im HADALAN® Balkenschutz-System ist **HADALAN® EBG 13E** als Verlaufsmasse in 2 mm Schichtdicke einzusetzen. Das Material kann auf feuchten Untergründen appliziert werden und dient als Dampfausgleichsschicht. Die nachfolgende Schicht **HADALAN® DS91 13E** kann auf die durchgetrocknete Schicht **HADALAN® EBG 13E** ohne weitere Kontaktschicht (Quartz) erfolgen.

Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss der Untergrund oberflächentrocken sein. Feuchtigkeit auf dem Untergrund führt zu Blasenbildung und/oder Haftungsproblemen. Vorhandene Dehnungsfugen sind für die Beschichtungsarbeiten vorzubereiten (Einbau von Dehnfugenprofilen o. Ä.). Sie müssen in die Abdichtungsschicht übernommen werden.

Verarbeitung

1. Die Härterkomponente wird restlos in die Harzkomponente eingebracht. Mit einem langsam laufenden Rührwerkzeug (ca. 400 UpM) mit Rührquirl werden die Komponenten homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mind. 2 Minuten.
 2. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt und erneut durchgemischt. Dieser Arbeitsgang ist erforderlich, da nicht homogen vermishtes Material (von Gebindewandungen oder Rührquirl) zu Schäden in der Abdichtung (Material wird nicht hart, bleibt klebrig) führt.
 3. Nach dem Anrühren werden zunächst die Anschlussbereiche, Durchdringungen etc. beschichtet.
 4. Anschließend wird **HADALAN® DS91 13P** mit der **Zahnleiste Spezial 48** gleichmäßig in einer Schichtdicke von 2 mm verteilt. Für den Aufkantungsbereich ist der Einsatz von Mohairrollen zweckmäßig.
 5. Zur Beschichtung von geneigten und senkrechten Flächen kann die Standfestigkeit durch Zugabe von **HADALAN® SM 57DD** erhöht werden. Hierzu werden auf 4 kg **HADALAN® DS91 13P** 1 - 2 l **HADALAN® SM 57DD** zugegeben und homogen eingemischt.
- 6.1 **Gestaltung unifarbig**
HADALAN® DS91 13P wird nach Durchtrocknung mit **HADALAN® PUR Top 32P** farbig beschichtet.
 - 6.2 **Gestaltung mit Farbchips**
HADALAN® DS91 13P wird nach Durchtrocknung mit **HADALAN® PUR Top 32P farbig** beschichtet. In die frische Beschichtung werden **HADALAN® ColourChips 89V** von Hand, mittels Einstreubecher oder Chirongebläse eingestreut. Nach der Trocknung wird die Fläche mit **HADALAN® PUR Top 32P** transparent versiegelt.
 - 6.3 **Gestaltung mit Naturstein-Spachtelbelag**
HADALAN® DS91 13P wird nach Durchtrocknung eine Klebeschicht mit **HADALAN® PUR Top 32P** farbig aufgebracht und mit **Quartz0105 57M** abgesandet. (Dieser Vorgang kann mit dem Beschleuniger **HADALAN® BPT 37DD** deutlich beschleunigt werden, so dass die Klebeschicht nach ca. 20 Minuten überarbeitet werden kann).
HADALAN® MST 89M entsprechend der Verarbeitungsrichtlinie und TM aufbringen.

Überarbeitung

Falls nachfolgende deckende Beschichtungen nicht gemäß den Vorgaben zwischen 24 und 48 Stunden aufgebracht werden können, ist nach einer Standzeit von mehr als 48 Stunden ein Voranstrich mit dem Haftvermittler **HADALAN® HV Uni 30DD** erforderlich.

hahne Systemprodukte

HADALAN® Balkenschutz-Systeme
HADALAN® BPT 37DD
HADALAN® HV Uni 30DD

HADALAN® DS91 13P

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +10 °C bis +30 °C einhalten.
- Material vor der Verarbeitung mind. 24 Std. bei Raumtemperatur >+14 °C akklimatisieren/lagern.
- **HADALAN® PUR-Reaktionsharze** sind feuchtigkeitsreagierend. Deshalb müssen diese Materialien bis zur vollständigen Erhärtung vor Feuchtigkeit geschützt werden. Der zu beschichtende Untergrund muss oberflächentrocken sein.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Bei der Verwendung von Teilmengen ist mit deutlichen Farbveränderungen zu rechnen.
- Streichabstände einhalten.
- Die Zugabe des Beschleunigers **HADALAN® BPT 37DD** (max. 2 %) ist ausschließlich bei der Gestaltung mit Naturstein-Spachtelbelägen zulässig.
- Arbeitsgeräte können im frischen Zustand mit **HADALAN® EPV 38L** gereinigt werden. Nach Durchtrocknung ist eine Reinigung nur noch mechanisch möglich.
- Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte der Verarbeitungsanleitung "Sanierung, Beschichtung und dekorative Gestaltung mit **HADALAN® PUR Flüssigkunststoffen**".
- Direkte Sonneneinstrahlung während der Verarbeitung und Aushärtung vermeiden.

Inhaltsstoffe

Polyurethanharz, funktionelle Füllstoffe, Pigmente

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Gebinde nach Restentleerung mindestens 24 Stunden auslüften lassen. Ausgehärtete Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 04 09 (Klebstoff- und Dichtmassenabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 9.2021

DAKORIT® DV110 89V

Dachvlies zur Einbettung in Abdichtungen, alkalibeständig

Eigenschaften

DAKORIT® DV110 89V ist ein Vlies auf Polyester-Basis mit gutem Penetrationsverhalten bei Einbettung in Flüssigkunststoff.

- Wirkt schichtdickenkontrollierend
- Gut einbettbar
- Wirkt zuglastverteilend

Anwendung

DAKORIT® DV110 89V zur Einbettung in **DAKORIT® PUR1K 30P**. Das Dachvlies trägt zur homogenen Verteilung des Flüssigkunststoffs bei und unterstützt die Standfestigkeit in senkrechten Anschlussbereichen.

Anwendungsgebiete:

- Neubau und Sanierung
- Armierung von hahne Dachbeschichtungen
- Flachdachabdichtungen
- Detailabdichtungen

Technische Daten

| | |
|----------------------------|---|
| Verpackung | Rolle 70 m ² Rolle 0,7 m breit, 100 m lang 17,5 m ² Rolle 0,35 m breit, 50 m lang 20 m ² Rolle 0,2 m breit, 100 m lang 10 m ² Rolle 0,1 m breit, 100 m lang |
| Lieferform | Einzelrolle |
| Innenecke | (20 Stück/Karton) |
| Außenecke | (20 Stück/Karton) |
| Rohrkragenmanschette DN80 | (10 Paar/Karton) |
| Rohrkragenmanschette DN110 | (10 Paar/Karton) |
| Rohrkragenmanschette DN135 | (10 Paar/Karton) |
| Flächengewicht | 110 g/m ² |
| Höchstzugkraft längs | 165 N/5 cm |
| quer | 150 N/5 cm |
| Luftdurchlässigkeit | 1300 l/m ² /s |
| Verbrauch | |
| Je m ² Fläche | 1,05 m ² Vlies |

DAKORIT® DV110 89V

Untergrundvorbereitung

Die Untergrundvorbereitungen sind gem. den Angaben des jeweiligen Abdichtungs-Systems durchzuführen.

Verarbeitung

1. **DAKORIT® DV110 89V** auf erforderliche Länge schneiden.
2. Erste Lage der Beschichtungsmasse aufbringen.
3. Die Einbettung des Vlieses erfolgt frisch in frisch in die erste Abdichtungslage. Es ist darauf zu achten, dass das Vlies ausreichend durchtränkt wird (Dunkelfärbung).
4. Anschließend wird das Vlies mit der 2. Abdichtungslage überarbeitet. Das Vlies muss von dem Flüssigkunststoff vollständig überdeckt werden.

hahne Systemprodukte

DAKORIT® PUR1K 30P
DAKORIT® Ruflex 20D
DAKORIT® Bituflex 20B
IMBERAL® DAB 30P

Wichtige Hinweise

- **DAKORIT® DV110 89V** muss bis zum Auftrag der 2. Abdichtungslage vor Regen geschützt werden.
- Vliesbahnen ca. 5 cm überlappend einbauen.
- Das Merkblatt des jeweiligen Systemproduktes ist zu beachten.

Inhaltsstoffe

Polyester

Arbeitsschutz / Empfehlung

Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

Entsorgung

Kann unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften mit Hausmüll zusammen abgelagert werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 2.2021

HADALAN® EBG 13E

Epoxidharzdispersion, Bindemittel und Grundierung
Anwendung: **Grundierung, Beschichtung, Kunstharzmörtel**



Mit amtlichem Prüfzeugnis

Eigenschaften

HADALAN® EBG 13E ist eine 2-komponentige, hochreaktive Epoxidharzdispersion, die als Grundierung oder in Kombination mit **HADALAN® FGM003 57M** in unterschiedlichen Schichtstärken in vielen Bereichen eingesetzt werden kann.

Kratzspachtelmassen und Verlaufsbeläge auf Basis **HADALAN® EBG 13E** sind wasserdampfdurchlässig und können somit auch auf rückseitig durchfeuchteten Untergründen eingesetzt werden, ohne dass die Gefahr der Ablösung bzw. osmotischer Blasenbildung besteht.

- Diffusionsoffen
- VOC-frei
- Schnell erhärtend
- Auf feuchtem Untergrund einsetzbar
- Chemikalienbeständig
- Variabel in der Schichtstärke

Anwendung

HADALAN® EBG 13E eignet sich, mit Wasser verdünnt, als diffusionsoffene, gut porenfüllende Grundierung für alle mineralischen, saugfähigen Untergründe.

In Verbindung mit dem Füllstoffgemisch **HADALAN® FGM003 57M** lassen sich Kratzspachtel-, Verlaufs- und Füllmassen zur Anwendung in unterschiedlichen Schichtdicken herstellen. Weiterhin ist **HADALAN® EBG 13E** geeignet als Bindemittel für diffusionsoffene EP-Mörtel in Kombination mit dem Füllstoffgemisch **HADALAN® FGM012 57M**.

Anwendungsgebiete:

- Multifunktional einsetzbar als:
 - > **Grundierung**
 - > **Beschichtung**
 - > **Kunstharzmörtel**
- Beton und Estrichflächen
- Innen und außen
- Auf keramischen Untergründen

Technische Daten

| | |
|---------------------------------|------------------------------------|
| Verpackung | Blech-Eimer |
| Kombi-Geb. | 8,5 kg / 1 kg (12 × 1 kg/Kart.) |
| Komponente A | 6 kg / 0,705 kg |
| Komponente B | 2,5 kg / 0,295 kg |
| Lieferform | 42 Geb./Pal. |
| Mischungsverhältnis | 2,4 : 1 Gew.T. |
| Dichte Komp. A | 1,02 kg/l |
| Dichte Komp. B | 1,12 kg/l |
| Dichte, verarbeitungsfertig | 1,05 kg/l |
| Viskosität | 5 dPa·s |
| Verarbeitungstemperatur | +8 °C bis +25 °C |
| Verarbeitungszeit ¹⁾ | ca. 20 Minuten |

Als Verlaufsmasse in Verbindung mit HADALAN® FGM003 57M

| | |
|---|-----------------------------------|
| Taber-Abrieb ²⁾ | 100 – 150 mg je nach MV |
| Shore D Härte ³⁾ | 75 |
| Haftzugfestigkeit | ca. 3 N/mm ² auf Beton |
| Begehrbar ¹⁾ | nach 6 Stunden |
| Voll belastbar | nach 5 Tagen |
| Diffusionswiderstandszahl μ | 300 – 500 je nach MV |
| Druckfestigkeit in Verbindung mit -FGM012 57M im MV 1 : 10 | 45 N/mm ² |
| Lagerung | frostfrei und kühl, 12 Monate |

¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

²⁾ Nach Taber CS 10 / 1000 U / 1000 g

³⁾ Shore D Härte nach DIN 53505 (nach 28 Tagen bei +20 °C)

HADALAN® EBG 13E

Verbrauch

Grundierung ca. 0,15 kg/m²

Kratzspachtel, Verlaufs- und Füllmasse in Verbindung mit HADALAN® FGM003 57M

Verbrauch jeweils pro m² und mm Schichtdicke

Kratzspachtel + Verlaufsmasse 0 – 3 mm
 MV 8,5 kg + 20 kg ca. 0,55 kg **-EBG 13E**
 + ca. 1,3 kg **-FGM003 57M**

Verlaufsmasse 3 – 8 mm
 MV 8,5 kg + 40 kg ca. 0,37 kg **-EBG 13E**
 + ca. 1,8 kg **-FGM003 57M**

Füllmasse
 MV 8,5 kg + 60 kg ca. 0,28 kg **-EBG 13E** +
 ca. 2 kg **-FGM003 57M**

Mörtel in Verbindung mit -FGM012 57M

Verbrauch jeweils pro m² und mm Schichtdicke

Mörtel
 MV 8,5 kg + 90 kg
-FGM012 57M ca. 0,2 kg **-EBG 13E**
 + ca. 2,1 kg **-FGM012 57M**

Chemikalienbeständigkeit*

| Prüfmedium | Beständigkeit | | | |
|---------------------|---------------|--------|--------|---------|
| | 24 Stunden | 3 Tage | 7 Tage | 28 Tage |
| Essigsäure 10 % | • | • | • | • |
| Natriumhydroxid 5 % | • | • | • | • |
| Ethanol | • | • | • | • |
| Xylol | • | • | • | • |
| Salzsäure 5 % | • | • | • | • |
| Schwefelsäure 5 % | • | • | • | • |
| Dieselloil | • | • | • | • |

*Die Chemikalienbeständigkeit ist abhängig von der Konzentration, der Temperatur sowie der Einwirkzeit. Verschmutzungen sind umgehend zu entfernen.

Auch bei positiver Chemikalienbeständigkeit kann es ggf. zu Veränderungen der Oberfläche, wie Glanzverlust oder Verfärbung, kommen. Dies beeinträchtigt jedoch nicht die Funktionalität des eingesetzten Materials.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss fest, sauber, staubfrei, saugfähig, tragfähig und frei von Trennmitteln, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen Verbund störenden Schichten sein. Grundsätzlich muss der Untergrund für das Beschichtungssystem geeignet sein. Die Oberflächenhaftzugfestigkeit darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.

Anhydritestriche: < 0,5 CM%, Der Untergrund muss vor aufsteigender und eindringender Feuchtigkeit geschützt sein.

Die Druckfestigkeit des Untergrundes sollte mind. 25 N/mm² betragen.

Die Bodenfläche ist durch z. B. staubfreies Kugelstrahlen, Diamantschleifen, Fräsen oder sonstige geeignete Maßnahmen vorzubereiten. Das Korngerüst muss freigelegt werden und sämtliche trennenden Substanzen und lose Bestandteile sind konsequent zu entfernen. Untergründe, in deren Oberflächlichen Hilfsmittel (Wachse) zur Glättung eingearbeitet wurden sind durch Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen grundsätzlich abzutragen. Die Verträglichkeit mit Altbeschichtungen ist zu prüfen, nicht tragfähige Schichten und Beschichtungen sind restlos zu entfernen. Asphalthaltige Estriche stellen sich aufgrund ihrer Verformbarkeit bei mechanischer und thermischer Belastung, als schwierige Untergründe dar. Sie sind daher nur mit besonderen Systemen zu beschichten. Bitte kontaktieren sie dazu unseren technischen Service.

Bei vorhandenen feststehenden Fliesenbelägen ist die Oberfläche durch Diamantschleifen oder Fräsen abzutragen. Die Glasur ist vollständig zu entfernen.

Verarbeitung

Grundierung:

Komp. A + B werden mit einem maschinellen Rührwerk (300 – 400 UpM) homogen miteinander vermischt (2 Minuten Rührzeit). Anschließend wird das angerührte Material umgetopft und noch einmal durchgerührt. Die Mischung wird nun, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes, mit 50 bis 100 % Wasser verdünnt und nochmals durchgerührt.

Die so hergestellte Grundierung kann mit geeignetem Werkzeug (**Polyamidwalze Premium**) aufgetragen werden. Pfützenbildung ist dabei zu vermeiden.

Nach dem Abtrocknen der Grundierung (ca. 4 Stunden) kann die Fläche mit einer diffusionsoffenen Beschichtung überarbeitet werden. Eine frisch in frisch Verarbeitung ist ebenfalls möglich, jedoch ist damit kein sicherer Porenschluss gewährleistet.

Nach vollständiger Durchtrocknung (1 Tag) eignet sich **HADALAN® EBG 13E**, bei nicht rückseitig durchfeuchteten Untergründen, auch als Grundierung und Porenschluss für nachfolgende wasserdampfbremsende Beschichtungen (z. B. **HADALAN® VS 12E/ -VS-E 12E**).

HADALAN® EBG 13E

Verarbeitung

Diffusionsoffener EP-Mörtel:

8,5 kg Bindemittel + 90 - 120 kg (3 – 4 Sack)

HADALAN® FGM012 57M. Je nach Rührgerät Teilmen-
gen anrühren.

Die Massen werden auf den zuvor grundierten Unter-
grund aufgetragen. Die fertig angerührten Mischungen
werden mit dem für den Einsatzzweck geeigneten
Werkzeug, z. B. Spaltrakel, Zahnrakel, Kelle und Glätter
aufgetragen.

Verarbeitung im HADALAN® Balkon-System:

Als Membranschicht im **HADALAN®**Balkon-System
ist **HADALAN® EBG 13E** als Verlaufsmasse in 2 mm
Schichtstärke einzusetzen. Das Material kann auf
feuchten Untergründen appliziert werden und dient als
Dampfausgleichsschicht. Nachdrückende Feuchte ist
für das nachfolgende Gesamtsystem auszuschließen,
ggf. sollte nach Aufbringen der Membranschicht das
Bauteil weiter abtrocknen, bis die Ausgleichsfeuchte im
Bauteil erreicht ist.

Verlaufsmassen sollten anschließend mit einer Stachel-
walze egalisiert werden. Arbeitsgeräte können sofort
nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden. Abschlie-
ßend wird die Ausgleichsmasse, z. B. mit **HADALAN®**
LF51 12E/LF41 12E, in gewünschter Farbeinstellung
versiegelt. Alternativ kann **HADALAN® Topcoat M 12P**
als Porenverschluss eingesetzt werden; als glänzende
Schutzversiegelung **HADALAN® Topcoat G 32P** oder
HADALAN® V31 13E.

hahne Systemprodukte

HADALAN® FGM003 57M

HADALAN® FGM012 57M

HADALAN® Reaktionsharz-Systeme

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungs- und Aushärtungstemperatur (Ma-
terial, Untergrund-, und Umlufttemperatur) von + 8
°C bis + 25 °C einhalten.
- Die rel. Luftfeuchte darf 80 % nicht überschreiten.
Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über
der Taupunkttemperatur liegen.
- Erhöhte Temperaturen beschleunigen den Ab-
bindeprozess, niedrige Temperaturen verzögern
diesen.
- Ungünstige Trocknungsbedingungen können zu
Oberflächenirritationen der Verlaufsmasse führen.
- Während der Aushärtung und Trocknung des Ma-
terials ist auf ausreichende Lüftung zu achten.
- Bei Sonneneinwirkung muss mit Vergilbung der
Beschichtung gerechnet werden. Hier empfiehlt
sich ein UV-beständiger Farbanstrich als Topcoat.

Inhaltsstoffe

EP-Dispersion, Additive

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport,
Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheits-
datenblättern zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zu
dem Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste
können nach EAK-Schlüssel-Nr. 08 01 11 (Farb- und
Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere
gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück

Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90

hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher
Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht
auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher
empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsver-
suche durchzuführen. Technische Änderungen im
Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im
Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbe-
dingungen. Stand: 2.2022

HADALAN® FBA 32P

Flexible Balkonabdichtung und Nutzschiicht

Eigenschaften

HADALAN® FBA 32P ist ein lösemittelarmer Anstrich auf Polyurethanharzbasis. Nach der Durchhärtung erhält man eine elastische, rissüberbrückende, abriebfeste und kälteflexible Beschichtung.

- Elastisch
- Rissüberbrückend
- Gebrauchsfertig
- Lichtecht
- Trittfest
- Abdichtend

Anwendung

HADALAN® FBA 32P als abdichtende und rissüberbrückende Beschichtung von mineralischen und keramischen Untergründen auf Balkon- und Terrassenflächen.

Anwendungsgebiete:

- Balkon- und Terrassenflächen
- Laubengänge
- Beton- und Estrichflächen
- Plattierungen

Technische Daten

| | |
|---|-----------------------|
| Verpackung | Blech-Eimer |
| Gebinde | 7 kg |
| Lieferform | 72 Geb./Pal. |
| Farbtöne | |
| silbergrau | ca. RAL 7001 |
| kieselgrau | ca. RAL 7032 |
| Verarbeitungstemperatur | +8 °C bis +30 °C |
| Dichte ¹⁾ | 1,50 kg/l |
| Viskosität, verarbeitungsfertig ¹⁾ | ca. 40 dPa·s |
| Überarbeitbar ¹⁾ | > 6 h < 48 h |
| Voll belastbar ¹⁾ | 5 Tage |
| Reißdehnung ¹⁾ | 450 % |
| Max. Zugfestigkeit ¹⁾ | > 8 N/mm ² |
| Regenfest | nach ca. 1 Std. |
| Lagerung | 9 Monate |

Verbrauch

| | |
|--------------------------|---------------------------|
| Ebenflächige Untergründe | ca. 1,5 kg/m ² |
|--------------------------|---------------------------|

¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

HADALAN® FBA 32P

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, sauber und frei von Rissen und trennenden Substanzen sein. Verschmutzungen, Trennmittel, Öle, Mörtelreste, alte Anstriche etc. sind durch Kugelstrahlen, Fräsen oder Sandstrahlen zu entfernen. Der Restfeuchtegehalt des Untergrundes darf in der oberflächennahen Zone (ca. 3 cm) 4 Gew.% nicht überschreiten. Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss mind. 1,5 N/mm² betragen. Als Membranschicht im HADALAN® Balkenschutzsystem ist **HADALAN® EBG 13E** als Verlaufsmasse in 2 mm Schichtdicke einzusetzen. Das Material kann auf feuchten Untergründen appliziert werden und dient als Dampfausgleichsschicht. Die nachfolgende Schicht **HADALAN® FBA 32P** kann auf die durchgetrocknete Schicht **HADALAN® EBG 13E** ohne weitere Kontaktschicht (Quartz) erfolgen. Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss der Untergrund oberflächentrocken sein. Feuchtigkeit auf dem Untergrund führt zu Blasenbildung und/oder Haftungsproblemen. Vorhandene Dehnungsfugen sind für die Beschichtungsarbeiten vorzubereiten (Einbau von Dehnfugenprofilen o. Ä.). Sie müssen in die Abdichtungsschicht übernommen werden. Eine Überarbeitung mit **HADALAN® FBA 32P** ist nicht zulässig.

Verarbeitung

1. Nach dem Anrühren werden zunächst die Anschlussbereiche, Durchdringungen etc. beschichtet. Zur Beschichtung von geneigten und senkrechten Flächen kann die Standfestigkeit durch Zugabe von **HADALAN® SM 57DD** erhöht werden. Hierzu werden auf 3,5 kg **HADALAN® FBA 32P** 1 - 2 l **HADALAN® SM 57DD** zugegeben und homogen eingemischt.
2. Anschließend wird **HADALAN® FBA 32P** mit einer Mohairrolle gleichmäßig in einer Schichtdicke von 1 mm verteilt.
3. Bei der Verwendung von Farbchips zur Oberflächengestaltung werden diese in die frische Schicht von Hand, mittels Einstreubecher oder Chirongelbälse eingestreut.
4. Nach einer Trockenzeit von > 6h < 48h wird die Fläche mit **HADALAN® PUR Top 32P transparent** versiegelt.
5. Falls eine Spachtelung aus Natursteinen oder Dekorquarzen aufgebracht werden soll, hat dies spätestens 3 Tage nach Auftragen der Beschichtung zu erfolgen.
6. Arbeitsgeräte können im frischen Zustand mit **HADALAN® EPV 38L** gereinigt werden. Nach der Durchtrocknung ist eine Reinigung nur noch mechanisch möglich.
7. Falls nachfolgende Beschichtungen nicht gem. den Vorgaben aufgebracht werden können, ist ein Voranstrich mit **HADALAN® HV Uni 30DD** erforderlich. Nähere Angaben sind dem techn. Merkblatt zu entnehmen.

hahne Systemprodukte

HADALAN® Balkenschutz-Systeme

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +8 °C bis +30 °C einhalten.
- HADALAN® PUR-Reaktionsharze sind feuchtigkeitsreagierend. Deshalb müssen diese Materialien bis zur vollständigen Erhärtung vor Feuchtigkeit geschützt werden. Der zu beschichtende Untergrund muss oberflächentrocken sein.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Während der Verarbeitung und Aushärtung muss die Untergrundtemperatur 3 °C über dem Taupunkt liegen.
- Zur Verbesserung der Rutschfestigkeit, besonders auf wasserbelasteten Flächen, empfehlen wir die Einarbeitung von **HADALAN® GP 57DD** (siehe techn. Merkblatt).
- Für Abdichtungen gemäß der DIN 18531.5 verwenden Sie bitte **HADALAN® DS91 13P** (siehe techn. Merkblatt).

Inhaltsstoffe

Polyurethanharz, funktionelle Füllstoffe, Pigmente

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Gebinde nach Restentleerung mind. 24 Stunden auslüften lassen. Ausgehärtete Materialreste können nach EAK-Schlüssel-Nr. 08 04 09 (Klebstoff- und Dichtmassenabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

HADALAN® FGM003 57M

Füllstoffgemisch zur Herstellung von Kunstharz-Verlaufsmasse, 0 - 0,3 mm

Eigenschaften

HADALAN® FGM003 57M ist eine spezielle Rohstoffkombination mit einer hohen Packungsdichte (Körnung 0 - 0,3 mm). Diese Kombination ermöglicht gute Verlaufseigenschaften und hohe mechanische Belastbarkeiten in Verbindung mit darauf abgestimmten Epoxidharzen.

- Leicht einmischbar
- Ermöglicht gutes Fließverhalten
- Hohe mechanische Belastbarkeit
- Geringer Bindemittelbedarf
- Staubarm

Anwendung

HADALAN® FGM003 57M ermöglicht die Herstellung fließfähiger Rautiefenausgleiche, wirtschaftlicher, hochwertiger Grundierungen sowie Verlaufsmassen in Verbindung mit hahne-Epoxidharzen.

Besonders geeignet in Verbindung mit **HADALAN® EBG 13E** zur Herstellung diffusionsoffener Kratz- und Ausgleichsschichten.

Anwendungsgebiete:

- Beton- und Estrichflächen
- Industrieböden
- Balkone, Terrassen und Laubengänge

Technische Daten

| | |
|------------|-----------------|
| Verpackung | Papiersack |
| Gebinde | 20 kg |
| Lieferform | 50 Sack/Palette |
| Farbtöne | grau, weiß |

Festigkeiten in Verbindung mit HADALAN® EPUi 12E nach 7 Tagen

| | | |
|--------------|---------------------|----------------------|
| MV 1 : 1 | GT Harz : Füllstoff | 80 N/mm ² |
| MV 1 : 2 | GT Harz : Füllstoff | 80 N/mm ² |
| MV 1 : 4 | GT Harz : Füllstoff | 80 N/mm ² |
| MV 1 : 8 | GT Harz : Füllstoff | 60 N/mm ² |
| Schüttdichte | | 1,54 kg/l |
| Lagerung | | trocken, 24 Monate |

Verbrauch

Je nach Anwendung

HADALAN® FGM003 57M

HADALAN® FGM003 57M

Untergrundvorbereitung

Die Untergründe müssen fest, tragfähig, frei von Frost, Staub, Schmutz und anderen losen Bestandteilen sein. Der Restfeuchtegehalt richtet sich nach dem verwendeten Harz-System.

Verarbeitung

Verarbeitung mit HADALAN® EBG 13E:

Zur Herstellung von wasserdampfdurchlässigen Verlaufsmassen in Verbindung mit HADALAN® EBG 13E wird HADALAN® FGM003 57M in folgenden Mischungsverhältnissen dem angerührten HADALAN® EBG 13E zugegeben und homogen untergemischt.

Kratzspachtelung für Schichtdicken von 1 - 3 mm:
8,5 kg Bindemittel + 20 kg -FGM003 57M

Ausgleichs- und Verlaufsmasse für Schichtdicken von 3 - 8 mm:
8,5 kg Bindemittel + 40 kg -FGM003 57M

Selbstverdichtende Füllmasse:
8,5 kg Bindemittel + 60 kg -FGM003 57M

Die Viskosität der Massen kann je nach Temperatur und Untergrund durch Zugabe von jeweils max. 5 % Wasser bezogen auf HADALAN® EBG 13E eingestellt werden. Die Reinigung der Werkzeuge kann im frischen Zustand mit Wasser, im trockenen Zustand nur noch mechanisch erfolgen.

Verarbeitung

1. **HADALAN® EPUni 12E/HADALAN® EG145 13E** mit einer langsam laufenden Bohrmaschine anrühren, umtopfen und nochmals kurz durchrühren. Anschließend **HADALAN® FGM003 57M** in gewünschtem Mischungsverhältnis zugeben.
Anhaltswerte:
MV 1 : 1 bis 1 : 2 GT
zur Herstellung porenschließender Grundierungen
MV 1 : 3 GT
für Rautiefenausgleiche bis 2 mm
MV 1 : 4 GT
für Rautiefenausgleiche bis 5 mm
MV 1 : 5 GT
für Rautiefenausgleiche > 5 mm.
Das Auftragen und Verteilen der Massen kann mit Rolle (nur bei MV 1 : 1 bis 1 : 2), Gummischieber oder Glätter erfolgen.
Bei Mischungsverhältnissen > 1 : 3 muss mit dem jeweils eingesetzten Epoxidharz in ungefüllter Einstellung vorgrundiert werden.
2. Epoxidharze reagieren exotherm. Daher sollten die angerührten Massen zügig verarbeitet werden. Die Verarbeitungszeit ist abhängig vom jeweiligen Mischungsverhältnis und den Umgebungstemperaturen. Je nach Bedingungen steht eine Verarbeitungszeit von 20 bis 45 Minuten zur Verfügung.
3. Die Verlaufsmasse wird gleichmäßig auf den Untergrund ausgegossen und idealerweise mittels des **Rakels 56 cm** und der **Zahnleiste** verteilt. Nach 10 bis 15 Minuten wird die Masse mit einer Stachelwalze entlüftet.
4. Die Reinigung der Werkzeuge kann im frischen Zustand mit **HADALAN® EPV 38L**, im trockenen Zustand nur noch mechanisch erfolgen.

hahne Systemprodukte

HADALAN® EPUni 12E
HADALAN® EG145 13E
HADALAN® VS 12E
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® EBG 13E
HADALAN® MBH 12E
HADALAN® GVS 12E

HADALAN® FGM003 57M

Wichtige Hinweise

- Epoxidharze reagieren exotherm. Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Abbindeverlauf.
- Soll eine rückseitige Durchfeuchtung ausgeschlossen werden, ist **HADALAN® EG145 13E** einzusetzen.
- Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
- Der maximale Füllgrad sowie die Durchhärtungszeiten sind abhängig von der Schichtstärke und dem zur Verwendung kommenden Epoxidharz.
- Bei zusammenhängenden Flächen, die nicht überbeschichtet werden, dürfen nur Materialien mit gleicher Chargennummer verarbeitet werden.

Inhaltsstoffe

Mineralische Füllstoffe, Additive

Arbeitsschutz / Empfehlung

Die beim Umgang mit chemischen Erzeugnissen üblichen Hygiene- und Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten. Geeignete Arbeitsschutzkleidung tragen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 17 09 04 (gemischte Bau- und Abbruchabfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 09 01, 17 09 02 und 17 09 03 fallen) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 2.2021

HADALAN® GP 57DD

Glasperlen zur Herstellung rutschhemmender Oberflächen

Mit amtlichem Prüfzeugnis

Eigenschaften

HADALAN® GP 57DD sind transparente Perlen aus Vollglas mit hoher Verschleißfestigkeit.

- Transparent
- Universell einsetzbar
- Leicht verarbeitbar
- Rutschhemmend

Anwendung

HADALAN® GP 57DD werden zur Erzielung rutschhemmender Oberflächen eingesetzt. Nach Aufbringen einer Klebeschicht werden diese gleichmäßig in die noch frische Schicht eingestreut. Im **HADALAN®** Balkenschutz-System werden rutschhemmende Oberflächen der Klassifizierung R12 erreicht. Alternativ können die Glasperlen vor der Applikation in den jeweiligen Beschichtungsstoff eingerührt werden. Auf eine gleichmäßige Verteilung ist zu achten.

Anwendungsgebiete:

- Balkon- und Terrassenflächen
- Bodenflächen
- Balkon- und Bodenschutz-Systeme

Technische Daten

| | |
|------------|--------------------|
| Verpackung | Blech-Flasche |
| Gebinde | 500 g |
| Farbton | transparent |
| Lagerung | trocken, 24 Monate |

Verbrauch

| | |
|-------------------|-------------------------|
| Je nach Anwendung | ca. 65 g/m ² |
|-------------------|-------------------------|

HADALAN® GP 57DD

Verarbeitung

Einstreubelag

Unterbau richtet sich nach dem jeweiligen Beschichtungs-System.

1. Nach Aufbringen einer Klebeschicht werden die **HADALAN® GP 57DD** gleichmäßig in die noch frische Schicht eingestreut.
2. Um die mechanische Belastbarkeit zu erhöhen kann nach Trocknung zusätzlich eine dünne Versiegelung der **HADALAN® GP 57DD** erfolgen.
3. Zur Erzielung der rutschhemmenden Oberfläche R12 ist der Aufbau im Prüfzeugnis zu beachten.
4. Nähere Angaben entnehmen Sie bitte den jeweiligen techn. Merkblättern bzw. der Verarbeitungsanleitung für die Sanierung, Beschichtung und dekorative Gestaltung mit HADALAN® PUR Flüssigkunststoffen.

hahne Systemprodukte

HADALAN® Reaktionsharz-Systeme

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungsanleitung bzw. techn. Merkblätter der jeweiligen Systemprodukte beachten.
- Bei nicht sachgerechter Verarbeitung kann es zu Anhäufungen der Glasperlen kommen und somit zu einem diffusen Oberflächenbild.

Inhaltsstoffe

Glasperlen

Arbeitsschutz / Empfehlung

Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 17 02 02 (Glas) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 2.2021

HADALAN® LF68 12P

Polyurethan-Bindemittel für Naturstein- und Dekorquarzbeläge

Mit amtlichem Prüfzeugnis



Eigenschaften

HADALAN® LF68 12P ist ein 1-komp., starres und lichtechtes Polyurethanharz-Bindemittel. Es ist geruchlos, härtet mit Luftfeuchtigkeit aus und es entsteht ein Bindemittelfilm mit sehr guter Witterungsbeständigkeit und Abriebfestigkeit.

Aufgrund der besonders dichten Filmoberfläche entstehen sehr gut zu reinigende Beläge mit geringer Verschmutzungsneigung.

- Geruchlos
- Geringer Verbrauch
- Lösemittelfrei
- Lichtecht
- Transparent
- Weichmacherbeständig
- Leicht verarbeitbar

Anwendung

HADALAN® LF68 12P wird mit **HADALAN® MST 89M** oder **HADALAN® DQ0712 89M** gemischt und es entstehen lichtechte, starre, abriebfeste Dekorationsbeläge für die Anwendung im Innen- und Außenbereich.

Als Bindemittel für Sandfraktionen zur Herstellung drainagefähiger Fugenmörtel. Zur Bindung von Kiesen im Garten- und Landschaftsbau.

Anwendungsgebiete:

- Innenräume und Außenflächen
- Laubengänge
- Verkaufs-, Ausstellungs- und Lagerräume
- Beton- und Estrichflächen

Technische Daten

| | |
|--|------------------------------------|
| Verpackung | Bl.-Eim./PE-FI. |
| Gebinde | 30 kg/5 kg/1,25 kg |
| Lieferform | 12/72 Geb./Pal. 18 x1,25 kg/Karton |
| Verarbeitungstemperatur | +8 °C bis +30 °C |
| Verarbeitungszeit ¹⁾ | ca. 60 Minuten |
| Dichte ¹⁾ | 1,15 kg/l |
| Viskosität ¹⁾ | ca. 6,0 dPa·s |
| Farbton | transparent |
| Festkörperanteil | ca. 100 % |
| Vorsichtig begehbar ¹⁾ | nach ca. 8 Stunden |
| Durchgehärtet und belastbar ¹⁾ | nach ca. 2 Tagen |
| Druckfestigkeit | |
| 5 % - LF68 12P auf - MST 89M | 17 - 20 N/mm ² n. 7d |
| Biegezugfestigkeit | 4,5 - 6,0 N/mm ² |
| Lagerung | kühl, 6 Monate |

Verbrauch

| | |
|-------------------------------|--------------|
| Als Bindemittel | |
| für - MST 89M (2-4 mm) | ca. 5 Gew.-% |
| für - DQ0712 89M | ca. 6 Gew.-% |

¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

HADALAN® LF68 12P

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, frei von Staub, Schmutz u. a. haftungsmindernden Substanzen sein. Als Grundierung und Untergrundverfestigung wird **HADALAN® EG145 13E** (alternativ **HADALAN® EPUni 12E**) vollflächig aufgetragen. In die frische Grundierung wird **Quartz051 57M** mit einer 50%igen Deckung eingestreut. Trockenzeit 1 Tag.

Verarbeitung

1. **HADALAN® MST 89M** (2-4 mm) werden mit 5 Gew. % **HADALAN® LF68 12P** vermischt. **HADALAN® DQ0712 89M** mit anteilig 6 %. Hierzu wird das Bindemittel mit einem langsam laufenden Rührgerät und Rührquirl (ca. 400 UpM) intensiv mit der Körnung vermischt. Anschließend wird das Mischgut umgefüllt und nochmals kurz aufgerührt. Danach steht eine Verarbeitungszeit von ca. 60 Minuten zur Verfügung.
2. Der Auftrag einer Klebeschicht ist bei ordnungsgemäßer Grundierung mit Quarzsandeinstreuung nicht erforderlich.
3. Das Mischgut wird in der gewünschten Schichtdicke mit einem Raket grob verteilt und anschließend mit einer Glättkelle verdichtet und egalisiert. Bei der Verwendung von **HADALAN® MST 89M** (2-4 mm) beträgt die mittlere Schichtdicke ca. 8 mm.
4. Bei der Verwendung feiner Dekorquarzkörnungen kann die Glättbarkeit durch zwischenzeitliches Reinigen der Werkzeuge mit **HADALAN® EPV 38L** deutlich verbessert werden.
5. Vorsichtig begehbar sind die Flächen nach ca. 8 Stunden. Vollständig belastbar nach ca. 2 Tagen.
6. Das Reinigen der Arbeitsgeräte kann im frischen Zustand mit **HADALAN® EPV 38L** erfolgen. Nach der Durchhärtung ist eine Reinigung nur noch mechanisch möglich.
7. Reinigung und Pflege siehe Pflegeanleitung **HADALAN® Natursteinspachtelbeläge**.
8. Bei der Verwendung im **HADALAN® Balkenschutz-System** die Verarbeitungsanleitung "Sanierung, Beschichtung und dekorative Gestaltung mit **HADALAN® PUR Flüssigkunststoffen**" beachten.

hahne Systemprodukte

HADALAN® EPUni 12E
HADALAN® EG145 13E
HADALAN® MST 89M
HADALAN® DQ0712 89M
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® EBG 13E

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +8 °C bis +30 °C (Luft- und Untergrund) einhalten. Bei Verarbeitung über +30 °C besteht die Gefahr des Ablaufens des Bindemittels von der Gesteinsoberfläche. Die Dauerhaftigkeit des Belag-Systems wird reduziert.
- Starke Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden. Ggf. ist für Beschattung zu sorgen.
- **HADALAN® LF68 12P** ist feuchtigkeitsreagierend. Deshalb muss das Material bis zur vollständigen Erhärtung vor Feuchtigkeit geschützt werden. Der zu beschichtende Untergrund muss oberflächentrocken sein.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Verbrauchsangaben einhalten. Abweichungen können zu Schattierungen in der Oberfläche führen.
- Überdosierungen des Bindemittels können zu Blasenbildung und Hohlstellen führen.
- Die angegebenen Zusatzmengen gelten für **HADALAN® MST 89M** und **-DQ0712 89M**. Bei Fremdkörnungen sind Vorversuche durchzuführen.
- **HADALAN® MST 89M** gut verdichten, um einen homogenen und stabilen Nutzbelag zu erzielen.

Inhaltsstoffe

Polyurethanharz, Hilfsstoffe

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Gebinde nach Restentleerung mindestens 24 Stunden auslüften lassen. Ausgehärtete Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

HADALAN® MST 89M

Marmorsteine zur dekorativen Oberflächengestaltung, 2 - 4 mm

Eigenschaften

HADALAN® MST 89M sind lichtechte, abriebfeste Steinfraktionen zur Herstellung anspruchsvoller Bodenbeläge. Durch eine spezielle Oberflächenbehandlung der Steine werden Ecken und Kanten gebrochen, was zu einer besonders leichten Verarbeitung führt.

- Lichtecht
- Farbstabil
- Abriebfest
- Witterungsbeständig
- Natürliche Farbtöne

Anwendung

HADALAN® MST 89M werden in Verbindung mit dem jeweiligen HADALAN® Bindemittel zur Herstellung dekorativer, rutschhemmender Spachtelbeläge im Innen- und Außenbereich eingesetzt.

Anwendungsgebiete:

- Balkon- und Terrassenflächen
- Bodenflächen Innenbereich
- Außentreppen
- Mineralische Untergründe

Technische Daten

| | |
|------------|--|
| Verpackung | PE-Sack |
| Gebinde | 25 kg |
| Lieferform | 42 Geb./Pal. |
| Korngröße | 2-4 mm |
| Farbtöne | grau, grün, rosé, weiß, schwarz, braun-grau, bordeaux, terrakotta, hellbeige, rotbraun, hellgrau, braun-creme, anthrazit, grau-beige, braun-gemischt, grau-creme |

Verbrauch

| | |
|--|--------------------------|
| Körnung 2 - 4 mm bei 8 mm Schichtstärke | ca. 12 kg/m ² |
|--|--------------------------|

HADALAN® MST 89M

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, oberflächentrocken und frei von Schmutz, Staub, Reinigungsmittelrückständen oder anderen trennenden Substanzen sein.

Bei starken Temperaturwechseln, im Zusammenhang mit erhöhter Luftfeuchtigkeit, besteht die Gefahr der Kondenswasserbildung auf der Untergrundoberfläche. Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss dieser Wasserfilm restlos abgetrocknet sein.

Verarbeitung

1. **HADALAN® MST 89M** werden je nach Einsatzbereich mit 3,5 - 7 % Bindemittel vermischt. Ggf. sind Vorversuche durchzuführen.
2. Das angerührte Spachtelgemisch wird auf die vorbereitete Fläche gleichmäßig verteilt und homogen mit Glättkelle abgezogen und verdichtet.
3. Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit **HADALAN® EPV 38L** reinigen.
4. Nähere Angaben entnehmen Sie bitte den jeweiligen techn. Merkblättern bzw. der Verarbeitungsanleitung „Sanierung, Beschichtung“ und dekorative Gestaltung mit **HADALAN® PUR** Flüssigkunststoffen.

hahne Systemprodukte

HADALAN® BM1K 32P
HADALAN® LF68 12P
HADALAN® EPV 38L

Wichtige Hinweise

- Hinweise in unserer Verarbeitungsanleitung bzw. den jeweiligen techn. Merkblättern beachten.
- Bei einer optisch zusammenhängenden Fläche, **HADALAN® MST 89M** aus einer Charge verwenden. Bei der Verwendung verschiedener Chargen sind Farbabweichungen möglich.
- Bei den Verlegearbeiten ist darauf zu achten, dass die Entwässerungsebene über ein ausreichendes Gefälle verfügt, so dass sich der Natursteinbelag sachgerecht entwässern kann und keine Pfützenbildung entsteht.

Inhaltsstoffe

Natursteine

Arbeitsschutz / Empfehlung

Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 17 09 04 (gemischte Bau- und Abbruchabfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 fallen) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 2.2021

HADALAN® PUR Top 32P

Schutz- und Versiegelungsanstrich für Außenbereiche

Eigenschaften

HADALAN® PUR Top 32P ist ein 1-komponentiges, lichtechtes Polyurethanharz. Nach vollständiger Durchhärtung erhält man einen elastischen, trittfesten Versiegelungsfilm.

- Kälteflexibel
- Diffusionsoffen
- Rissüberbrückend
- Lichtecht
- Abriebfest
- Wasserdicht

Anwendung

HADALAN® PUR Top 32P eignet sich als Klebeschicht für Farbchipseinstreuungen, oder als elastische Schutzbeschichtung. **HADALAN® PUR Top 32P** wird auf Balkonen, Terrassen, Laubengängen u. Ä. eingesetzt.

Anwendungsgebiete:

- Balkon- und Terrassenflächen
- Laubengänge, Außentreppen
- Beton- und Estrichflächen
- Plattierungen

Technische Daten

| | |
|----------------------------|-------------------------|
| Verpackung | Blech-Eimer |
| Gebinde | 2,5 kg |
| Lieferform | 96 Geb./Pal. |
| Verarbeitungstemperatur | +8 °C bis +30 °C |
| Dichte ¹⁾ | 1,25/cm ³ |
| Viskosität ¹⁾ | ca. 25-40 dPa·s |
| Farbton | |
| grau | |
| silbergrau | ca. RAL 7001 |
| Festkörperanteil | ca. 80 % |
| Hautbildung ¹⁾ | ca. 50 Minuten |
| Staubtrocken ¹⁾ | nach ca. 1 Std. 40 Min. |
| Begehbar ¹⁾ | nach ca. 6 Std. |
| Lagerung | kühl, 6 Monate |

Verbrauch

| | |
|---|------------------------------|
| Je Anstrich | 0,2 - 0,25 kg/m ² |
| Als Klebeschicht für Farbchipseinstreuung | 0,15 - 0,2 kg/m ² |

¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

HADALAN® PUR Top 32P

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, oberflächentrocken und frei von Schmutz, Staub, Reinigungsmittelrückständen oder anderen trennenden Substanzen sein.

Wird **HADALAN® PUR Top 32P** zur Versiegelung im **HADALAN® PUR-Balkenschutz-System** eingesetzt, ist auf die jeweiligen Streichabstände zu achten.

Bei starken Temperaturwechseln, im Zusammenhang mit erhöhter Luftfeuchtigkeit, besteht die Gefahr der Kondenswasserbildung auf der Untergrundoberfläche. Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss dieser Wasserfilm restlos abgetrocknet sein. Bei Beschichtung von feuchten Oberflächen kann es ansonsten zu Blasenbildungen, Ablösungen oder Irritationen in der Materialoberfläche kommen.

Verarbeitung

1. **HADALAN® PUR Top 32P** vor Verarbeitung kurz aufrühren.
2. **HADALAN® PUR Top 32P** wird mit einer Mohairrolle dünn-schichtig auf den Untergrund aufgetragen. Die angegebenen Verbrauchsmengen sind einzuhalten. Zu hohe Auftragsmengen können zur Blasenbildung in der Beschichtung führen.
3. Das Reinigen der Arbeitsgeräte kann im frischen Zustand mit **HADALAN® EPV 38L** erfolgen. Nach der Durchhärtung ist eine Reinigung nur noch mechanisch möglich.
4. Nach dem Gebrauch sind Restgebinde sofort dicht zu verschließen, um eine Reaktion mit der Luftfeuchtigkeit zu vermeiden.
5. Vorsichtig begehbar sind die Flächen am nächsten Tag. Vollständig belastbar nach ca. 7 Tagen.
6. Reinigung und Pflege, siehe Pflegeanleitung.
7. Nähere Angaben sind der Verarbeitungsanleitung Sanierung, Beschichtung und dekorative Gestaltung mit **HADALAN® PUR Flüssigkunststoffe** zu entnehmen.

hahne Systemprodukte

HADALAN® EPV 38L
HADALAN® HV Uni 30DD
HADALAN® PUR Top 32P transparent
HADALAN® BPT 37DD
HADALAN® GP 57DD

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +8 °C bis +30 °C einhalten.
- **HADALAN® PUR**-Reaktionsharze sind feuchtigkeitsreagierend. Deshalb müssen diese Materialien bis zur vollständigen Erhärtung vor Feuchtigkeit geschützt werden. Der zu beschichtende Untergrund muss oberflächentrocken sein.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Streichabstände einhalten. Zu große Streichabstände können zu verminderter Haftung und somit zu Ablösungen führen. **HADALAN® HV Uni 30DD** verwenden.
- Verbrauchsangaben einhalten. Erhöhte Schichtdicken oder Pfützenbildung kann zu Blasenbildungen, Ablösungen oder Irritationen in der Beschichtungs-oberfläche führen.
- Vorsicht bei Rost, Kupfer oder auch Blüten und Blätter. Diese können Substanzen oder Farbstoffe absondern, die die Beschichtung irreparabel verfärben. Kupferdachrinnen können zum Schutz transparent versiegelt werden. Verschmutzungen aus Blüten und Blättern sollten regelmäßig entfernt werden.
- Zur Verbesserung der Rutschfestigkeit, besonders auf wasserbelasteten Flächen, empfehlen wir die Einarbeitung von **HADALAN® GP 57DD** (siehe techn. Merkblatt).

Inhaltsstoffe

Polyurethanharz, Lösungsmittel, Pigmente, Hilfsstoffe

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner INTERSEROH geben. Gebinde nach Restentleerung mindestens 24 Stunden auslüften lassen. Ausgehärtete Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

DAKORIT® PUR1K 30P

Flüssigkunststoff zur nahtlosen, elastischen Dachabdichtung



Eigenschaften

DAKORIT® PUR1K 30P ist eine gebrauchsfertige, flüssig aufzubringende Dachabdichtung. In Verbindung mit der Luftfeuchtigkeit härtet die Beschichtung zu einer elastischen, diffusionsoffenen, rissüberbrückenden, wetterbeständigen Dachhaut aus.

- Elastisch
- Begehbar
- Hohe UV-Reflexion
- Witterungsbeständig
- Kälteflexibel
- Hoher Feststoffgehalt

Anwendung

DAKORIT® PUR1K 30P wird in Verbindung mit einer Vlieseinlage zur Sanierung und Abdichtung von Flachdächern und besonders in Anschlussbereichen eingesetzt. Geeignet sind fast alle Untergründe, z.B.: Bitumenbahnen, Kunststoffdichtungsbahnen (nach Vorprüfung), Beton und Estrich sowie Metalle.

Anwendungsgebiete:

- Flachdächer im Wohn- und Industriebereich
- Neubau und Instandsetzung
- Balkone, Terrassen, Laubengänge im HADALAN®-System
- Anschlüsse
- Abdichtung von Dächern sowie Balkonen, Loggien und Laubengängen gemäß der DIN 18531 (Teile 1-5)

Technische Daten

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| Verpackung | Blech-Eimer |
| Gebinde | 17 kg / 7 kg / 3,5 kg |
| Lieferform | 30 / 72 / 96 Geb./Pal. |
| Farbton | silbergrau |
| Dichte | 1,5 kg/l |
| Verarbeitungstemperatur | +5 °C bis +30 °C |
| Kältebruch (25 mm Dorn) | < -30 °C |
| Reißdehnung im System | ca. 55 % |
| Zugfestigkeit im System | ca. 6,5 N/mm ² |
| Feststoffgehalt | > 90 % |
| Begehbar ¹⁾ | nach ca. 1 Tag |
| Ausgehärtet ¹⁾ | nach ca. 2 Tagen |
| μ-Wert | 2310 |
| s _d -Wert | 3,97 m |
| Lagerung | kühl, 9 Monate |

Verbrauch

| | |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Je nach Beanspruchung und Untergrund | 2,5 - 3,5 kg/m ² |
|--------------------------------------|-----------------------------|

¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

DAKORIT® PUR1K 30P

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig und frei von haftungsmindernden Substanzen sein. Größere Risse mit **DAKORIT® ES 40B** schließen. Offene Überlappungsstöße von Bitumenbahnen verschweißen bzw. mit **DAKORIT® ES 40B** verkleben. Bei Foliendächer vorher Verträglichkeit prüfen. Saugfähige, mineralische Untergründe mit **DAKORIT® PUR1K 30P 2 : 1** verdünnt mit **HADALAN® EPV 38L** vorstreichen. Alternativ können saugfähige Untergründe mit **HADALAN® HV Uni 30DD** grundiert werden. Hier kann nach einer Abluftzeit von 20 Minuten die Beschichtung erfolgen.

Folgende Bahnwaren sind vor Beginn der Beschichtungsarbeiten mit HADALAN® HV Uni 30DD vorzubehandeln.

EVALON
VAE PLAN Typ F
Ammann Type CB-1,8 mm TPO-E-GV
Saar Gummiwerke SG tan
FDT Repanol fK

Folgende Bahnwaren sind vor Beginn der Beschichtungsarbeiten mit DAKORIT® HG1 31H vorzubehandeln.

FDT Rhenofol CG
Sika SLP-15 G
FDT Rhepanol f
Bauder FPO T-SV 15
Bauder Thermofol D 15
Sarnafil T
RESITRIX SK, -SK P, -SK W, -MB, -CL
Sintofoil TOP
Firestone RubberGard

Bei nicht näher aufgeführten Untergründen empfiehlt sich ein Vorversuch. Bitte sprechen Sie mit unserer Anwendungstechnik.

Verarbeitung

Vor der Verarbeitung das Material kurz durchrühren.

1. Anschlussbleche, Kappleisten, Durchdringungen und Abdeckungen aus Metall (Eisen-, Edelstahl-, Aluminium-, Kupfer- oder Zinkbleche) sowie verschiedene Kunststoffe werden vor der Beschichtung mit dem Haftvermittler **HADALAN® HV Uni 30DD** (siehe Techn. Merkblatt) grundiert. Nach einer Abluftzeit von 20 Minuten kann die Beschichtung erfolgen.
2. Etwa 1,5 kg/m² **DAKORIT® PUR1K 30P** mittels Gummiwischer bahnenweise vorverteilen und mit Fellrollen gleichmäßig verrollen. Bitte achten Sie auf eine ausreichende Materialvorgabe für die anschließende Vlies-Einbettung.
3. In die frische Beschichtung wird das **DAKORIT® DV110 89V** faltenfrei eingelegt. Die Überlappung der Vliesbahnen sollte mindestens 5 cm betragen. Zum Schutz vor Regen oder kondensierender Luftfeuchte ist das Vlies direkt nach dem Einbringen dünn zu überrollen.
4. Nach Trocknung der 1. Schicht erfolgt die Endbeschichtung. Es wird nochmals ca. 1,5 kg/m² **DAKORIT® PUR1K 30P** aufgetragen. Alternativ kann der Auftrag der 2. Lage auch frisch in frisch erfolgen. Hierbei ist auf Einhaltung der Verbrauchsmengen zu achten.

Durch Zugabe des Reaktionsbeschleunigers **DAKORIT® Speed Up** kann der Erhärtungsprozess deutlich beschleunigt werden. Das entsprechende Merkblatt ist zu beachten.

Schutzmaßnahmen

Zur Erhaltung der Dachabdichtung sind Pflege- und Wartungsmaßnahmen erforderlich. Es wird empfohlen, die Dachflächen regelmäßig zu reinigen und wenn nötig instand zu setzen (siehe DIN 18531-4).

Die Flüssigfolie kann der freien Bewitterung ausgesetzt werden. Ein Oberflächenschutz durch Besplittung, Kie-sauflage o. Ä. ist nicht erforderlich.

Auflagen oder Schichten, die die Entwässerung des Daches verhindern, sind nicht zulässig.

Bei Balkonen, Terrassen und Laubengängen ist eine Beschichtung mit **HADALAN® MST 89M** erforderlich, um die Abdichtung vor Beschädigungen zu schützen.

Bei der Abdichtung unter Stelzlagern (keine Betonsäckchen) muss gewährleistet sein, dass die Abdichtung nicht beschädigt wird und das Wasser abfließen kann.

hahne Systemprodukte

DAKORIT® DV110 89V
DAKORIT® ES 40B
HADALAN® HV Uni 30DD
DAKORIT® HG1 31H
HADALAN® EPV 38L
DAKORIT® Speed Up

DAKORIT® PUR1K 30P

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +5 °C bis +30 °C einhalten.
- **DAKORIT® PUR1K 30P** ist während der Trocknungsphase vor Regen zu schützen.
- **DAKORIT® PUR1K 30P** ist als Abdichtung unter extensiver Begrünung nicht geeignet.
- Nicht bei kondensierender Luftfeuchte verarbeiten.
- Arbeitsgeräte nach Gebrauch mit **HADALAN® EPV 38L** reinigen. Durchgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.
- Wiederverschlossene Gebinde nur noch begrenzt haltbar.
- **DAKORIT® PUR1K 30P** enthält Lösemittel, die während der Verarbeitung und bis zur vollständigen Durchtrocknung zur Geruchsbelästigung führen.
- Geeignete Schutzmaßnahmen treffen.

Inhaltsstoffe

Polyurethanharz, Aluminiumflocken, Lösemittel, Additive, Funktionsfüllstoffe

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Ausgehärtete Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 04 09 (Klebstoffe und Dichtmassenabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 2.2021

HADALAN® Velo-Base

Hochgeschwindigkeits-Grundierung und -Beschichtung, starr

Eigenschaften

HADALAN® Velo-Base ist ein spezielles transparentes, 2-komponentiges Reaktionsharz auf Basis von Asparaginsäureester in zähharter Ausführung. Aufgrund der speziellen Rezeptierung reagiert und erhärtet es besonders schnell und ermöglicht einen schnellen Arbeitsfortschritt mit weiteren Systemprodukten.

- Schnellhärtend
- Osmosebeständig
- Lösemittelfrei
- Transparent
- Zähhart
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Geruchsarm während der Verarbeitung
- AgBB-konform
- Lichtecht

Anwendung

HADALAN® Velo-Base wird zur Grundierung und Kratzspachtelung von mineralischen Untergründen im **HADALAN® Velo-Balkonsystem** eingesetzt.

Es kann darüber hinaus auch als Beschichtung und Bindemittel für Bodenbeschichtungen und Reaktionsharzmörtel im Innen- und Außenbereich auf Beton- und Estrichflächen verwendet werden.

Anwendungsgebiete:

- Balkone
- Loggien
- Laubengänge
- Terrassen
- Mineralische Untergründe
- Gewerbliche und industrielle Bereiche
- Tiefgaragen

Technische Daten

| | |
|---|----------------------|
| Verpackung | Blech-Eimer |
| Gebinde | 10 kg / 3 kg |
| Komponente A | 6 kg / 1,8 kg |
| Komponente B | 4 kg / 1,2 kg |
| Lieferform | 30 / 36 Geb./Pal. |
| Mischungsverhältnis | 1,5 : 1 |
| Verarbeitungstemperatur (Untergrund- und Lufttemp.) | +10 °C bis +30 °C |
| Materialtemperatur | +15 °C bis +20 °C |
| Topfzeit | 15 Minuten |
| Dichte angemischt | 1,1 kg/l |
| Farbton | transparent |
| Glanzgrad | glänzend |
| Festkörperanteil | 100 % |
| Überarbeitbar | nach ca. 45 Minuten* |
| Begehbar | nach ca. 60 Minuten* |
| Durchgehärtet | nach ca. 90 Minuten* |
| Voll belastbar | nach ca. 48 Stunden* |
| Lagerung | frostfrei, 6 Monate |

* Die Angaben beziehen sich auf die Verbrauchsmengen als Grundierung. Bei höheren Schichtstärken verzögern sich die Zeiten um ca. 30-60 Minuten.

Verbrauch

| | |
|-----------------------------|---|
| Als Grundierung | 0,3 - 0,5 kg/m ² |
| Als Verlaufsmasse | |
| Mischungsverhältnis 1:1 GT | |
| HADALAN® Velo-Base | ca. 0,90 kg/m ² /mm Schichtstärke |
| HADALAN® FGM003 57M | ca. 0,90 kg/m ² /mm Schichtstärke |
| Als Reaktionsharzmörtel | |
| Mischungsverhältnis 1:10 GT | |
| HADALAN® Velo-Base | ca. 2,00 kg/m ² /cm Schichtstärke |
| HADALAN® FGM012 57M | ca. 20,00 kg/m ² /cm Schichtstärke |
| Als Reaktionsharzmörtel | |
| Mischungsverhältnis 1:13 GT | |
| HADALAN® Velo-Base | ca. 1,60 kg/m ² /cm Schichtstärke |
| HADALAN® FGM012 57M | ca. 20,80 kg/m ² /cm Schichtstärke |

HADALAN® Velo-Base

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss fest, sauber, staubfrei, saugfähig, tragfähig und frei von Trennmitteln, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen Verbund störenden Schichten sein. Grundsätzlich muss der Untergrund für das Beschichtungssystem geeignet sein. Die Oberflächenhaftzugfestigkeit darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Der Feuchtegehalt der oberflächennahen Zone (ca. 3,0 cm) darf die Ausgleichsfeuchte der Baustoffe nicht überschreiten. Beton und Zementestrich: < 6 CM% Anhydritestriche: < 0,5 CM%. Der Untergrund muss vor Druckwassereinwirkung aus dem Untergrund geschützt sein. Die Druckfestigkeit des Untergrundes muss mind. 25 N/mm² betragen. Die Bodenfläche ist durch z. B. staubfreies Kugelstrahlen, Diamantschleifen, Fräsen oder sonstige geeignete Maßnahmen vorzubereiten. Das Korngerüst muss freigelegt werden und sämtliche trennenden Substanzen und lose Bestandteile sind konsequent zu entfernen. Untergründe, in deren oberflächliche Hilfsmittel (Wachse) zur Glättung eingearbeitet wurden sind durch Fräsen und anschließendes Kugelstrahlen grundsätzlich abzutragen. Die Verträglichkeit mit Altbeschichtungen ist zu prüfen, nicht tragfähige Schichten und Beschichtungen sind restlos zu entfernen. Asphaltartige Estriche stellen sich aufgrund ihrer Verformbarkeit bei mechanischer und thermischer Belastung, als schwierige Untergründe dar. Sie sind daher nur mit besonderen Systemen zu beschichten. Bitte kontaktieren Sie dazu unseren technischen Service. Bei vorhandenen feststehenden Fliesenbelägen ist die Oberfläche durch Diamantschleifen oder Fräsen abzutragen. Die Glasur ist vollständig zu entfernen. Sämtliche Untergrundvorbereitungen müssen von geeigneten Fachfirmen durchgeführt werden.

Verarbeitung

Anwendung als Grundierung

1. Die gesamte Härterkomponente wird in die Harzkomponente eingebracht. Mit einem geeigneten Rührgerät (ca. 400 UpM) mit DLX Rührer werden die Komponenten homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mind. 1 Minute. Die an der Gefäßwand, am Boden sowie am Rührer anhaftenden wenig gemischten Anteile sind abzustreifen und in das Mischgut einzubringen. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt (umtopfen) und erneut vollständig durchgemischt.
2. Nach dem Anrühren wird **HADALAN® Velo-Base** satt und filmbildend auf den zu grundierenden Untergrund gleichmäßig mittels Polyamidwalze Spezial für Bodenbeschichtungen oder geeigneten Werkzeug aufgetragen. Bei Gefahr rückseitiger Durchfeuchtung oder zu erwartender Wasserdampfdiffusion ist die Grundierung filmbildend und porenfrei aufzubringen. Ggf. ist die Grundierung 2-lagig auszuführen.
3. Als Kratzspachtelung oder Rautiefenausgleich kann **HADALAN® Velo-Base** im Mischungsverhältnis 1:1 GT mit **HADALAN® FGM003 57M** gefüllt und verarbeitet werden. Bei Bedarf und bei kontrastreichen Untergründen ist die Grundierung/Kratzspachtelung farblich der nachfolgenden Beschichtung anzupassen. Auf ein 10 kg-Gebinde werden zwei Beutel **HADALAN® ColourPowder** und auf ein 3 kg-Gebinde wird ein Beutel **HADALAN® ColourPowder** zugegeben. Die Beschichtungsarbeiten sind ausschließlich mit einer Gebindeeinheit auszuführen. Ein Wechsel der Gebindeeinheiten auf der Fläche kann zu Farbtonunterschieden führen.
4. Die aufgetragenen Schichten sind innerhalb 24 Std. zu überarbeiten. Bei längeren Wartezeiten ist die ausgehärtete Grundierung/Kratzspachtelung erneut durch Schleifen tragfähig vorzubereiten.

HADALAN® Velo-Base

Verarbeitung

Anwendung als farbige Verlaufsbeschichtung:

1. Vor dem Anrühren der beiden Harzkomponenten wird zur Einfärbung der Verlaufsbeschichtung das Farbpigment **HADALAN® ColourPowder** in die Harzkomponente (Komp. A) mittels geeignetem Rührgerät (ca. 400 UpM) mit DLX Rührer schlierenfrei eingerührt. Auf ein 10 kg Gebinde werden zwei Beutel **HADALAN® ColourPowder** zugegeben. Auf ein 3 kg Gebinde wird ein Beutel **HADALAN® ColourPowder** zugegeben. Die Beschichtungsarbeiten sind ausschließlich mit einer Gebindeeinheit auszuführen. Ein Wechsel der Gebindeeinheiten auf der Fläche, kann zu Farbtonunterschieden führen. Anschließend wird die gesamte Härterkomponente (Komp. B) in die Harzkomponente (Komp. A) eingebracht und mit der oben genannten Rührerempfehlung homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mind. 1 Minute. Die an der Gefäßwand, am Boden sowie am Rührer anhaftenden wenig gemischten Anteile sind abzustreifen und in das Mischgut einzubringen. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt (umtopfen), der Füllstoff **HADALAN® FGM003 57M** im Farbton weiß hinzugegeben und erneut vollständig durchgemischt.
2. Die angerührte Verlaufsmaße wird anschließend zügig auf dem Untergrund in einer gleichmäßigen Schicht mittels Rakel oder Glättkelle verteilt. Die frische Schicht ist sofort mittels Metallstachelwalze zu entlüften.

Anwendung als Reaktionsharzmörtel:

1. **HADALAN® Velo-Base** wie oben beschrieben anrühren.
2. Anschließend den Füllstoff **HADALAN® FGM012 57M** zugeben und intensiv mit dem MK Rührer vollständig vermischen.
3. Die zu behandelnde Fläche wird zuvor mit **HADALAN® Velo-Base** grundiert.
4. In die frische Klebeschicht wird der Reaktionsharzmörtel frisch in frisch eingebracht und geglättet.

Allgemein:

Aufgrund der schnellen Reaktionszeit des Materials ist auf eine zügige Materialverarbeitung zu achten. Wir empfehlen für die Anwendung mind. drei Mitarbeiter einzuplanen. Bei größeren Flächen entsprechend mehr. Größere Flächen sind in Abschnitte einzuteilen. Werkzeuge sind regelmäßig mittels **HADALAN® EPV 38L** zu reinigen oder auszutauschen. Nur so viel Material zubereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann. Bei kontrastreichen Farbtönen/Untergründen empfehlen wir die Grundierung/Kratzspachtelung im gleichen Farbton wie die Verlaufsbeschichtung auszuführen. Der Untergrund ist farblich anzupassen.

hahne Systemprodukte

HADALAN® Velo-Seal
HADALAN® Velo-Flex
HADALAN® ColourPowder
HADALAN® ColourChips 89V
HADALAN® KG 57DD
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® FGM012 57M
HADALAN® FGM035 57M

Wichtige Hinweise

- Die Streichabstände von max. 24 Std. sind einzuhalten.
- Hohe Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit beschleunigen, niedrige Temperaturen und niedrige Luftfeuchtigkeit verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über Taupunkttemperatur liegen.
- Das Material zügig verarbeiten.
- Eine Verarbeitung über der Topfzeit hinaus, verändert das Oberflächenbild der Beschichtung.
- Nur Materialien einer Charge verwenden.
- Bei zusammenhängen Flächen stellen Farbabweichungen keinen Mangel dar.
- Bei händisch verlegbaren Beschichtungssystemen können verarbeitungsbedingte Verlegespuuren sichtbar bleiben. Dies gilt insbesondere bei Streiflicht oder größeren zusammenhängenden Flächen, ggf. Musterfläche anlegen.
- Um die Oberflächenqualität der Beschichtung zu erhalten, empfiehlt sich der Einsatz von Pflegemitteln und die regelmäßige Reinigung der Böden (siehe Pflegeanleitung **HADALAN®** Epoxidharzbeläge).
- Schleifende Belastungen führen zum Weißbruch an der Oberfläche.
- Zur Beurteilung der Oberfläche sollten ggf. Musterflächen unter konkreten Objektbedingungen erstellt werden.

Inhaltsstoffe

2K Reaktionsharz auf Basis Asparaginsäureester, Additive

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

HADALAN® Velo-Base

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 1.2022

HADALAN® Velo-Flex

**Hochgeschwindigkeits-Grundierung und
-Beschichtung, flexibel. Anwendung: Grundierung,
Beschichtung, Versiegelung**

Eigenschaften

HADALAN® Velo-Flex ist ein spezielles transparentes, 2-komponentiges Reaktionsharz auf Basis von Asparaginsäureester in flexibler Ausführung. Aufgrund der speziellen Rezeptierung reagiert und erhärtet es besonders schnell und ermöglicht einen schnellen Arbeitsfortschritt mit weiteren Systemprodukten.

- Sehr schnell
- Lösemittelfrei
- Transparent
- UV-Stabil
- Flexibel

Anwendung

HADALAN® Velo-Flex wird zur Versiegelung der Nutzschiene oder von Einstreuungen im HADALAN® Velo-Balkonsystem eingesetzt.

Es kann darüber hinaus auch als Beschichtung und Bindemittel für Bodenbeschichtungen verwendet werden.

Anwendungsgebiete:

- Multifunktional einsetzbar als
 - >Grundierung
 - >Beschichtung
 - >Versiegelung
- Balkone
- Loggien
- Laubengänge
- Terrassen
- Mineralische Untergründe

Technische Daten

| | |
|--|---------------------|
| Verpackung | Blech-Eimer |
| Gebinde | 3 kg |
| Komponente A | 1,75 kg |
| Komponente B | 1,25 kg |
| Lieferform | 36 Geb./Pal. |
| Mischungsverhältnis | 1,4 : 1 |
| Verarbeitungstemperatur (Untergrund- und Lufttemp.) | +10 °C bis +30 °C |
| Materialtemperatur | +15 °C bis +20 °C |
| Topfzeit | 15 Minuten |
| Dichte angemischt | 1,1 kg/l |
| Farbton | transparent |
| Glanzgrad | glänzend |
| Festkörperanteil | 100 % |
| Überarbeitbar | nach ca. 3 Stunden* |
| Begehbar | nach ca. 4 Stunden* |
| Durchgehärtet | nach ca. 4 Stunden* |
| Voll belastbar | nach ca. 3 Tagen* |
| Lagerung | frostfrei, 6 Monate |

Verbrauch

Als Versiegelung 0,4 - 0,6 kg/m²

*Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.
Tiefere Temperaturen verzögern die Abbindezeiten.

HADALAN® Velo-Flex

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von Schmutz, Staub, Reinigungsmittelrückständen oder anderen trennenden Substanzen sein.

Für die entsprechende Untergrundvorbereitung beachten Sie bitte die Angaben in den technischen Merkblättern der Einzelkomponenten im HADALAN® Velo-Balkonsystem **HADALAN® Velo-Base** und **HADALAN® Velo-Seal**.

Verarbeitung

Anwendung als Versiegelung:

1. Die gesamte Härterkomponente wird in die Harzkomponente eingebracht. Mit einem geeigneten Rührgerät (ca. 400 UpM) mit **DLX Rührer** werden die Komponenten homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mind. 2 Minuten. Die an der Gefäßwand, am Boden sowie am Rührer anhaftenden wenig gemischten Anteile sind abzustreifen und in das Mischgut einzubringen. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt (umtopfen) und erneut vollständig durchgemischt.
2. Nach dem Anrühren wird **HADALAN® Velo-Flex** satt und filmbildend auf den zu versiegelten Untergrund **HADALAN® Velo-Seal** gleichmäßig mittels **Polyamidwalze Spezial** für Bodenbeschichtungen oder geeignetem Werkzeug aufgetragen.
3. Rutschhemmung: Bei Bedarf kann der Versiegelung **HADALAN® Velo-Flex** ca. 3 % Kunststoffgranulat **HADALAN® KG 57DD** zugegeben werden.

Allgemein:

Aufgrund der schnellen Reaktionszeit des Materials ist auf eine zügige Materialverarbeitung zu achten. Wir empfehlen für die Anwendung mind. zwei Mitarbeiter einzuplanen. Bei größeren Flächen entsprechend mehr. Größere Flächen sind in Abschnitte einzuteilen. Werkzeuge sind regelmäßig mittels **HADALAN® EPV 38L** zu reinigen oder auszutauschen. Nur so viel Material zubereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

hahne Systemprodukte

HADALAN® Velo-Base
HADALAN® Velo-Seal
HADALAN® ColourPowder
HADALAN® ColourChips 89V
HADALAN® KG 57DD

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +10 °C bis +30 °C einhalten.
- Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
- Die Streichabstände von max. 24 Std. sind einzuhalten.
- Hohe Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit beschleunigen, niedrige Temperaturen und niedrige Luftfeuchtigkeit verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über Taupunkttemperatur liegen.
- Das Material zügig verarbeiten.
- Eine Verarbeitung über der Topfzeit hinaus, verändert das Oberflächenbild der Beschichtung.
- Nur Materialien einer Charge verwenden.
- Bei händisch verlegbaren Beschichtungssystemen können verarbeitungsbedingte Verlegespuuren sichtbar bleiben. Dies gilt insbesondere bei Streiflicht oder größeren zusammenhängenden Flächen, ggf. Musterfläche anlegen.
- Um die Oberflächenqualität der Beschichtung zu erhalten, empfiehlt sich der Einsatz von Pflegemitteln und die regelmäßige Reinigung der Böden (siehe Pflegeanleitung HADALAN® Epoxidharzbeläge).

Inhaltsstoffe

2K Reaktionsharz auf Basis Asparaginsäureester, Additive

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

HADALAN® Velo-Seal

Hochgeschwindigkeits-Abdichtung und -Nutzschicht

Eigenschaften

HADALAN® Velo-Seal ist ein 2-komponentiges Reaktionsharz in flexibler Ausführung. Aufgrund der speziellen Rezeptierung reagiert und erhärtet es besonders schnell und ermöglicht einen schnellen Arbeitsfortschritt mit weiteren Systemprodukten.

- Sehr schnell
- Lösemittelfrei
- UV-Stabil
- Flexibel

Anwendung

HADALAN® Velo-Seal wird als Abdichtung und Nutzschicht im **HADALAN® Velo-Balkonsystem** eingesetzt. Das Material wird vor Ort durch Einrühren von **HADALAN® ColourPowder** eingefärbt.

Anwendungsgebiete:

- Balkone
- Loggien
- Laubengänge
- Terrassen
- Mineralische Untergründe

Technische Daten

| | |
|--|----------------------|
| Verpackung | Blech-Eimer |
| Gebinde | 13 kg |
| Komponente A | 8 kg |
| Komponente B | 5 kg |
| Mischungsverhältnis | 1,6 : 1 |
| Verarbeitungstemperatur (Untergrund- und Lufttemp.) | +10 °C bis +30 °C |
| Materialtemperatur | +15 °C bis +20 °C |
| Topfzeit | 15 Minuten |
| Dichte angemischt | 1,4 kg/l |
| Farbton | nach Wahl |
| Glanzgrad | glänzend |
| Festkörperanteil | 100 % |
| Überarbeitbar | nach ca. 5 Stunden* |
| Begehrbar | nach ca. 6 Stunden* |
| Durchgehärtet | nach ca. 12 Stunden* |
| Voll belastbar | nach ca. 3 Tagen* |
| Lagerung | frostfrei, 6 Monate |

Verbrauch

2,0 mm Schichtdicke
Abdichtung und Nutzschicht 2,9 kg/m²

*Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.
Tiefere Temperaturen verzögern die Abbindezeiten.

HADALAN® Velo-Seal

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, sauber und frei von Rissen und trennenden Substanzen sein. Verschmutzungen, Trennmittel, Öle, Mörtelreste, alte Anstriche etc. sind durch Kugelstrahlen, Fräsen oder Sandstrahlen zu entfernen. Der Restfeuchtegehalt des Untergrundes darf 4 Gew.% nicht überschreiten. Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss mind. 1,5 N/mm² betragen.

Die Untergrundvorbereitung erfolgt mit der Grundierung **HADALAN® Velo-Base**. Das technische Merkblatt von **HADALAN® Velo-Base** ist zu beachten.

Als Membramschicht im **HADALAN®** Balkenschutz-System ist **HADALAN® EBG 13E** als Verlaufsmasse in 2 mm Schichtdicke einzusetzen. Das Material kann auf feuchten Untergründen appliziert werden und dient als Dampfausgleichsschicht. Die nachfolgende Schicht **HADALAN® Velo-Seal** kann auf die durchgetrocknete Schicht **HADALAN® EBG 13E** ohne weitere Kontaktschicht (Quartz) erfolgen. Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss der Untergrund oberflächentrocken sein. Feuchtigkeit auf dem Untergrund führt zu Blasenbildung und/oder Haftungsproblemen. Vorhandene Dehnungsfugen sind für die Beschichtungsarbeiten vorzubereiten (Einbau von Dehnfugenprofilen o. Ä.). Sie müssen in die Abdichtungsschicht übernommen werden. Untergründe aus Kunststoff oder Metall mit **HADALAN® HV Uni 30DD** vorbehandeln.

Verarbeitung

1. Vor dem Anrühren der beiden Harzkomponenten wird zur Einfärbung der Beschichtung das Farbpigment **HADALAN® ColourPowder** in die Harzkomponente (Komp. A) mittels geeignetem Rührgerät (ca. 400 UpM) mit DLX Rührer Ø 120 mm schlierenfrei eingerührt. Anschließend wird die gesamte Härterkomponente (Komp. B) in die Harzkomponente (Komp. A) eingebracht und homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mind. 2 Minuten. Die an der Gefäßwand, am Boden sowie am Rührer anhaftenden wenig gemischten Anteile sind abzustreifen und in das Mischgut einzubringen. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt (umtopfen) und erneut vollständig durchgemischt.
2. Nach dem Anrühren werden zunächst die Anschlussbereiche, Durchdringungen etc. beschichtet.
3. Anschließend wird **HADALAN® Velo-Seal** mit der Zahnleiste Spezial 48 gleichmäßig in einer Schichtdicke von 2 mm verteilt. Die frische Schicht ist sofort mittels Metallstachelwalze zu entlüften.

Gestaltung mit Farbchips:

In die frische Beschichtung **HADALAN® Velo-Seal**, werden **HADALAN® ColourChips 89V** von Hand, mittels Einstreubecher oder Chipspistole, in der gewünschten Deckung eingestreut. Nach der Trocknung wird die Fläche mit **HADALAN® Velo-Flex** transparent versiegelt.

Gestaltung mit Naturstein-Spachtelbelag:

Mit dem Bindemittel **HADALAN® BM2K 12P** kann der Natursteinspachtelbelag mit der Marmorkörnung **HADALAN® MST 89M** direkt auf die Abdichtungsschicht **HADALAN® Velo-Seal** aufgebracht werden.

Werden die Marmorsteine **HADALAN® MST 89M** mit dem 1-komp. Bindemittel **HADALAN® LF68 12P** hergestellt, wird nach Durchtrocknung der Abdichtungslage **HADALAN® Velo-Seal**, eine Klebeschicht mit **HADALAN® Velo-Base** aufgebracht und mit **Quartz051 57M** abgesandet. Der Marmorspachtelbelag kann nach ca. 45 Min. aufgebracht werden. **HADALAN® MST 89M** entsprechend der Verarbeitungsrichtlinie und TM aufbringen.

HADALAN® Velo-Seal

Verarbeitung

Allgemein:

Aufgrund der schnellen Reaktionszeit des Materials ist auf eine zügige Materialverarbeitung zu achten. Wir empfehlen für die Anwendung mind. drei Mitarbeiter einzuplanen. Bei größeren Flächen entsprechend mehr. Größere Flächen sind in Abschnitte einzuteilen. Werkzeuge sind regelmäßig mittels **HADALAN® EPV 38L** zu reinigen oder auszutauschen. Nur so viel Material zubereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann. Die aufgetragenen Schichten sind innerhalb 24 Std. zu überarbeiten.

Falls nachfolgende Beschichtungen nicht gemäß den Vorgaben aufgebracht werden können, ist ein Voranstrich mit dem Haftvermittler **HADALAN® HV Uni 30DD** erforderlich.

Bei unifarbigen Oberflächen sind nur vollständige Gebindeeinheiten zu verwenden. Teilmengen können zu Farbabweichungen führen.

hahne Systemprodukte

HADALAN® Velo-Base
HADALAN® Velo-Flex
HADALAN® ColourPowder
HADALAN® ColourChips 89V
HADALAN® KG 57DD
HADALAN® MST 89M

Inhaltsstoffe

2K Reaktionsharz auf Basis Asparaginsäureester, funktionelle Füllstoffe, Additive

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +10 °C bis +30 °C einhalten.
- Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
- Die Streichabstände von max. 24 Std. sind einzuhalten.
- Hohe Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit beschleunigen, niedrige Temperaturen und niedrige Luftfeuchtigkeit verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über Taupunkttemperatur liegen.
- Das Material zügig verarbeiten.
- Eine Verarbeitung über der Topfzeit hinaus, verändert das Oberflächenbild der Beschichtung.
- Nur Materialien einer Charge verwenden.
- Bei händisch verlegbaren Beschichtungssystemen können verarbeitungsbedingte Verlegespuuren sichtbar bleiben. Dies gilt insbesondere bei Streiflicht oder größeren zusammenhängenden Flächen, ggf. Musterfläche anlegen.
- Um die Oberflächenqualität der Beschichtung zu erhalten, empfiehlt sich der Einsatz von Pflegemitteln und die regelmäßige Reinigung der Böden (siehe Pflegeanleitung **HADALAN®** Epoxidharzbeläge).
- Schleifende Belastungen führen zum Weißbruch an der Oberfläche.
- Bei einer Überarbeitung mit **HADALAN® MST 89M** oder einer deckenden Einstreuung mit **HADALAN® ColourChips 89V** im Überschuss, empfehlen wir den Farbton der Abdichtung **HADALAN® Velo-Seal** entsprechend der Marmorsteine oder jeweiligen Einstreuung aufeinander abzustimmen.

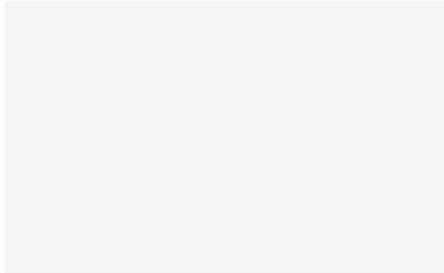
Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 5.2021

Farbtonübersicht

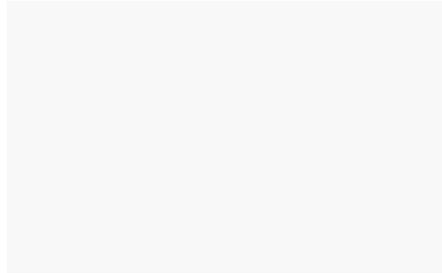
Produkte

HADALAN® Pur Top 32P

Schutz- und Versiegelungsanstrich für Außenbereiche



transparent seidenmatt



transparent glänzend



grau

HADALAN® ColourPowder

Farbpigment-Pulver zum Einfärben von Beschichtungen



hellelfenbein
ca. RAL 1015



graubeige
ca. RAL 1019



verkehrsgelb
ca. RAL 1023



verkehrsrot
ca. RAL 3020



signalblau
ca. RAL 5005



verkehrsgrün
ca. RAL 6024



beige grau
ca. RAL 7006



braun grau
ca. RAL 7013



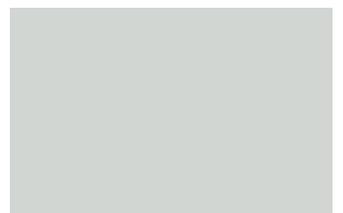
anthrazit grau
ca. RAL 7016



steingrau
ca. RAL 7030



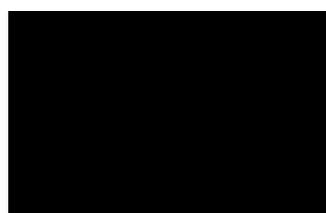
kiesel grau
ca. RAL 7032



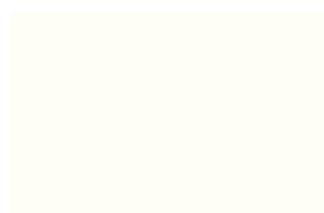
licht grau
ca. RAL 7035



fenster grau
ca. RAL 7040



tiefschwarz
ca. RAL 9005



reinweiß
ca. RAL 9010

HADALAN® ColourChips 89V

Farbchips zur dekorativen Oberflächengestaltung



Mix grau-weiß



weiß



hellgrau



dunkelgrau



schwarz



creme



ziegelrot



taubenblau



tabak



Bicolor grau



Bicolor anthrazit



Bicolor cappuccino



Bicolor vanille

Farbtonübersicht

Produkte

HADALAN® DQ0308 89M

Dekorquarz zur dekorativen Oberflächengestaltung, 0,3 – 0,8 mm



grau



blau-grau

HADALAN® DQ0712 89M

Dekorquarz zur dekorativen Oberflächengestaltung, 0,7 – 1,2 mm



grau

HADALAN® MST 89M

Marmorsteine zur dekorativen Oberflächengestaltung, 2 – 4 mm



grau



grün



rosé



weiß



schwarz



braun-grau



terrakotta



hellbeige



rotbraun



hellgrau



braun-creme



anthrazit



grau-beige



braun-gemischt



grau-creme



hahne-bautenschutz.de

hahne ist eine Marke von Sievert
Sievert Baustoffe SE & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Telefon +49 2363 5663-0
Telefax +49 2363 5663-90
info-hahne@sievert.de

Technische Hotline

Tel: +49 2363 5663-66
technik-hahne@sievert.de

Auftragsannahme

Tel: +49 2363 5663-77
Fax +49 2363 5663-93
auftrag-hahne@sievert.de

© Sievert Baustoffe. Alle Angaben dieser Broschüre beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen, Prüfungen und Erfahrungen nach bestem Wissen und Gewissen. Eine Gewähr für die Allgemeingültigkeit aller Angaben wird im Hinblick auf unterschiedliche Verarbeitungs- und Baustellenbedingungen ausgeschlossen. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik sowie die gültigen Normen und Richtlinien sind zu beachten. Die Broschüre dient der Wissensvermittlung und -vertiefung und ersetzt keine Objektberatung und/oder Fachplanung. Technische Zeichnungen, Skizzen oder

Illustrationen dienen nur der Veranschaulichung und stellen die grundsätzliche Funktionsweise dar. Die jeweiligen technischen Vorgaben und Angaben zu den Produkten sind den technischen Merkblättern, Systembeschreibungen oder Zulassungen und dgl. zu entnehmen und zwingend zu beachten. Mit Erscheinen dieser Broschüre sind frühere Ausgaben ungültig. Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Aktuellste Informationen entnehmen Sie bitte unserer Website. Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt.

Jede Verwertung, die über die engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes hinausgeht, ist ohne schriftliche Zustimmung der Sievert Baustoffe unzulässig und strafbar.

Die Wiedergabe von Warenbezeichnungen und Handelsnamen in dieser Broschüre berechtigen nicht zu der Annahme, dass solche Bezeichnungen im Sinne der Warenzeichen- und Markenschutz-Gesetzgebung als frei zu betrachten wären und deshalb von Jedermann benutzt werden dürften.

